

Valvole a farfalla Sylax Gas

DN 32-300 mm

sylax

Technical Data Sheet



Descrizione

Coniugando l'applicazione di tecnologie all'avanguardia a soluzioni tecniche dalle prestazioni superiori, Socla riesce ad assicurare al tempo stesso:

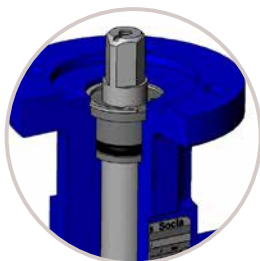
- standard competitivi,
- affidabilità,
- la massima versatilità, grazie a un'ampia gamma di prodotti.



Valvole a farfalla Sylax Gas

DN 32-300 mm

- Vari tipi di attacco: orecchie di centraggio, orecchie filettate, corpo ad anello.
 - Montaggio con stelo verticale e orizzontale
 - Trasmissione di coppie elevate grazie ad una robusta unione stelo/farfalla tramite millerighe
 - Manutenzione agevole, smontando semplicemente l'anello seeger
 - Farfalla e manicotto intercambiabili
 - Corpo in ghisa EN-GJS-400-15 (5.3106)
 - Corpo con verniciatura epossidica blu RAL 5017, spessore 80 µm (altre verniciature disponibili in opzione: contattare il nostro ufficio tecnico)
 - Ampia scelta di attuatori



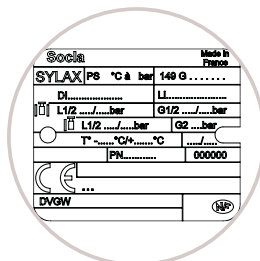
SICUREZZA

- > L'anello d'arresto seeger mantiene lo stelo in posizione corretta e facilita la manutenzione
- > Maggiore sicurezza grazie alla tenuta secondaria
- > Stelo collegato in modo flottante alla farfalla per una migliore longevità, tenuta ottimizzata e minore coppia di manovra



PROTEZIONE E AFFIDABILITÀ

- > Trasmissione di coppie elevate grazie ad una robusta unione stelo/farfalla tramite millerighe
- > Protezione totale dello stelo e del corpo valvola dai fluidi
- > Affidabilità nei movimenti data dai cuscinetti autolubrificanti

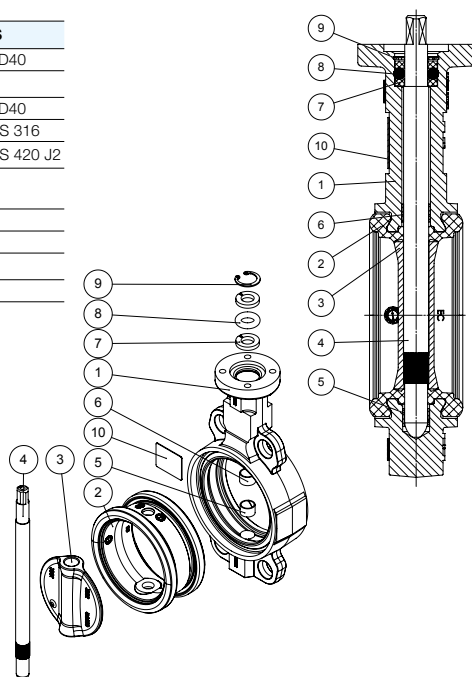


TRACCIABILITÀ

- > Identificazione e tracciabilità assicurate dalla targhetta metallica rivettata (v. dettaglio pagina 10)

Nomenclatura e materiali

N°	Descrizione	Q.tà	Materiali	EN	ASTM	JIS
1	Corpo	1	Ghisa sferoidale	EN GJS 400-15 (JS 1030)	-	FCD40
2	Manicotti		Gomma nitrilica ad alto tenore	-	-	-
3	Farfalla	1	Ghisa sferoidale	EN GJS 400-15 (5.3106)	-	FCD40
			Acciaio inossidabile	GX5 CrNiMo 19-11-2 (1.4408)	316	SUS 316
4	Stelo		Acciaio inossidabile	X30 Cr13 (1.4028)	420	SUS 420 J2
5	Cuscinetto di guida	1	Acciaio zincato + PTFE	-	-	-
6	Anello anti-espulsione	1	Plastica	IXEF 50FV	-	-
7	O-ring	1	Gomma nitrilica	-	-	-
8	Anelli seeger	1	Acciaio	XC 75	-	-
9	Targhetta di identificazione	1	Poliestere argento adesiva	EN AW - AL995 (EN AW - 1050A)	-	-



Omologazioni

PROGETTAZIONE

A norma EN 593 e marcatura a norma EN 19

BASE D'ATTACCO AZIONAMENTO

A norma EN ISO 5211

DIMENSIONI SCARTAMENTO

A norma 558-1 Classe 20
 ISO 5752 Serie 20
 API 609 Tabella 2

DIMENSIONE FLANGIA (v. pagina 8)

A norma EN 1092-1 e EN 1092-2
 ASME/ANSI B16.5
 BS10-d e BS10-e
 JIS B2238 e JIS B2239

PROVE

A norma EN 12266-1

Resistenza e tenuta stagna del corpo: prova P11 (1,5 x pressione ammissibile)

Tenuta della sede: prova P12 tasso A (1,1 x pressione ammissibile)

A norma EN 12266-2

Progettazione anti-statica: prova F21

DIRETTIVE EUROPEE

Le valvole a farfalla Sylax Gas sono conformi alle disposizioni di sicurezza delle seguenti direttive:

• Direttiva 2014/68/UE: Attrezzature a pressione PED (Pressure Equipment Directive)

Applicabile alla progettazione, alla fabbricazione e alla valutazione della conformità delle attrezzature sottoposte a una pressione massima ammissibile superiore a 0,5 bar.

Sono escluse le attrezzature a pressione delle reti per la raccolta, la distribuzione e il deflusso di acqua. A seconda del tipo di attrezzatura a pressione, della pressione massima ammissibile (PS), del DN, della natura fisica del fluido (liquido, gas o vapore) e della pericolosità del fluido (gruppo 1/2)*, la direttiva classifica le attrezzature stesse in varie categorie (articolo 4.3, I, II, III, IV), indispensabili per la valutazione della conformità della marcatura CE. Le attrezzature di cui all'articolo 4.3 della direttiva non possono recare la marcatura CE.

Importante: i valori di temperatura e pressione indicati per le diverse categorie di fluidi (L1/L2/G1/G2) non costituiscono garanzia d'uso. Pertanto è necessario convalidare l'utilizzo del prodotto in determinate condizioni d'esercizio con l'assistenza del nostro ufficio tecnico.

DIRETTIVA 2014/68/UE ATTREZZATURE A PRESSIONE

Costruzione conforme ai requisiti della direttiva relativi a pressione, DN e fluidi (v. pagina precedente).

MANICOTTI	DN mm	Cat.	MONTAGGIO	PFA	PS			
					L1	L2	G1	G2
6 bar NITRILE	Da 32 a 100	I	Tra flange	6			6	6
			Fine linea	4				4
	Da 125 a 300	II	Tra flange	6			6	6
			Fine linea	4				4

PS: pressione massima ammissibile (in bar) ai sensi della direttiva 2014/68/UE – PFA: pressione d'esercizio ammissibile (in bar) per la raccolta, la distribuzione e il deflusso d'acqua

NOTA: per le valvole di categoria II impiegate a fine linea, rivolgersi all'azienda.

Applicazione



- Destinata ai circuiti del gas urbani o industriali. Valvola omologata DVGW, N. DG-4313BS0449 (solo versione FGS), e NF ROB-GAZ N. 060-R2.
- Presentando apposita richiesta al nostro ufficio tecnico, si possono realizzare modelli su misura per la gestione dei gas, in base alla temperatura.

Installazione

Note generali:

Le operazioni di installazione devono essere svolte sotto la supervisione di un professionista autorizzato, nel pieno rispetto delle istruzioni e delle norme di sicurezza locali.

La manutenzione delle valvole a farfalla è di competenza del personale addestrato e qualificato dal punto di vista tecnico.

Prima dell'installazione, depressurizzare e spurgare il tubo (togliere il fluido) per non esporre l'operatore a eventuali pericoli.

Allineare correttamente i tubi per non sottoporre il corpo della valvola a sollecitazioni anomale.

Verificare la compatibilità delle flange d'attacco con la pressione d'esercizio: il valore PN delle flange deve essere pari o superiore alla pressione d'esercizio.

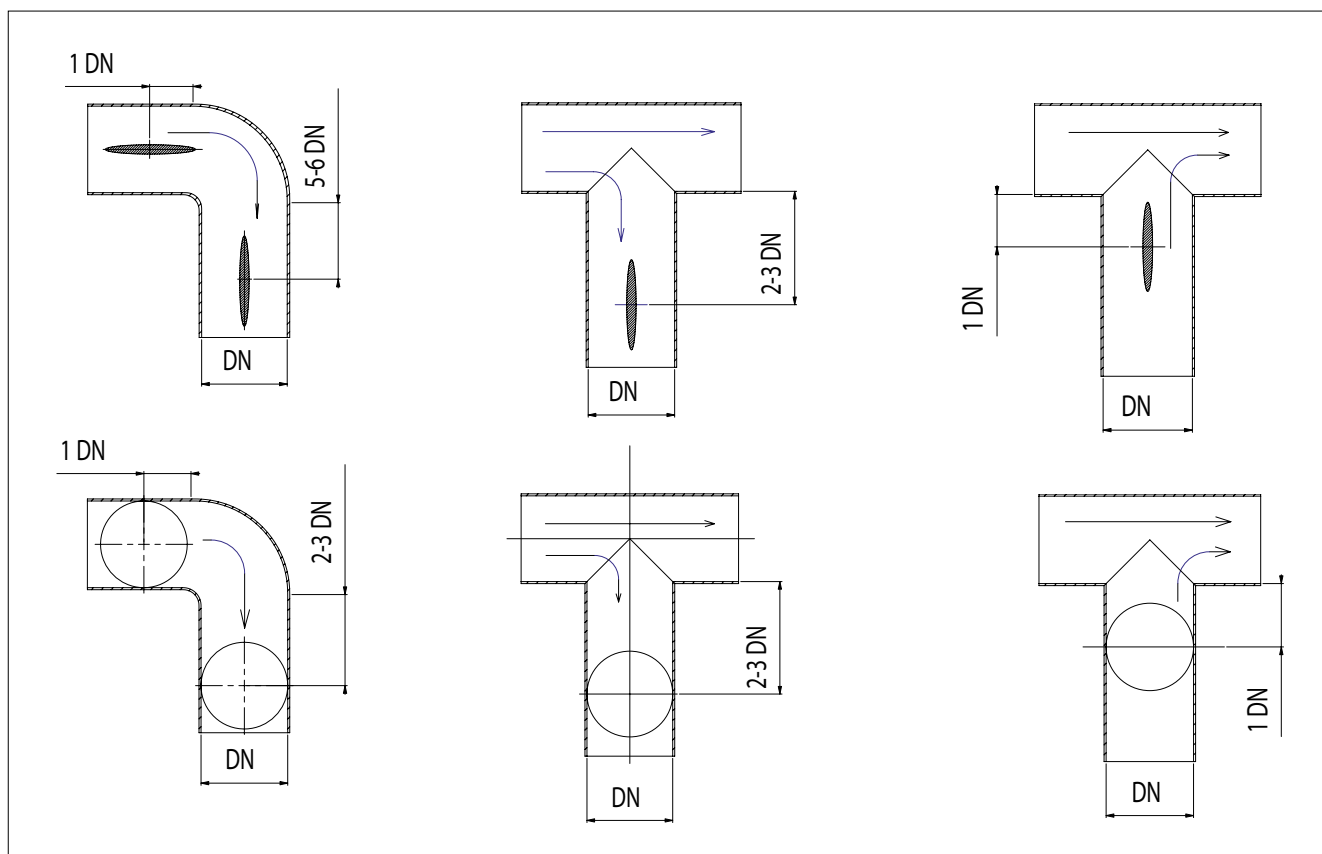
La valvola è fragile e non deve essere utilizzata per distanziare le flange dei tubi.

Per ulteriori informazioni sulle condizioni di installazione e la messa in servizio della valvola Sylax Gas DN 32-300 mm, scaricare il manuale d'istruzioni disponibile sul sito Internet www.socla.com oppure richiederlo al nostro ufficio commerciale.

Condizioni di installazione:

Si consiglia di rispettare le distanze indicate di seguito per prolungare la vita utile della valvola.

Montando la valvola in prossimità di cambi di direzione dei tubi, si rischia di esporla a zone di turbolenza che ne accelerano l'usura.



Caratteristiche d'esercizio

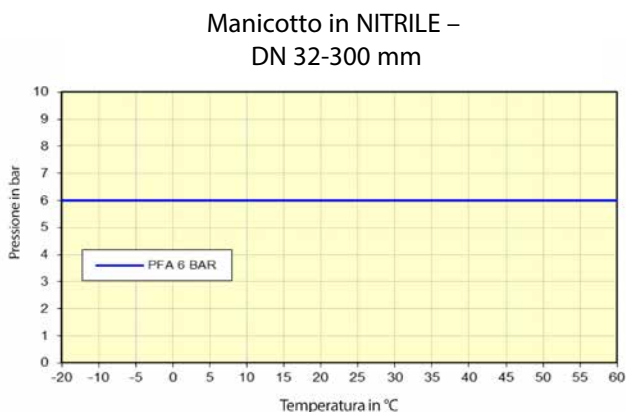
Coppia di manovra

Coppia di serraggio a secco (Nm) NBR	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
PS6	23	23	35	47	75	120	190	240	275	350	550

NOTA:

min. una manovra al mese.

Diagramma pressione / temperatura



Nonostante le valvole a farfalla non si prestino a effettuare regolazioni, il modello Sylax Gas DN 32-300 si può impiegare a questo scopo entro un range di apertura compreso tra 30° e 90°.

È vietato procedere alla regolazione in una zona di apertura inferiore a 30°: eventuali fenomeni di sovravelocità, cavitazione ecc. potrebbero danneggiare la valvola prima del tempo.

Coefficiente di portata (Kv)

GRADI DI APERTURA Farfalla acciaio inox										
DN	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°	
32/40	-	-	-	5	12	25	40	56	62	
50	-	-	1	8	18	33	54	71	79	
65	-	-	6	19	41	76	118	158	174	
80	-	3	18	43	79	138	211	252	275	
100	-	15	38	83	154	253	368	458	496	
125	-	20	61	134	249	399	599	792	883	
150	5	37	100	200	374	600	863	1109	1212	
200	15	76	200	399	680	1099	1666	2196	2500	
250	40	150	333	621	1084	1765	2652	3517	3948	
300	60	219	500	989	1736	2770	4097	5118	5635	

Kv = volume d'acqua in m³/h che attraversa una valvola a una data apertura con una perdita di carico pari a 1 bar.

La velocità di circolazione massima del fluido all'interno della valvola non deve superare:

- 20 m/s per i gas. È consentito l'uso della valvola a farfalla Sylax Gas tra i 20 e i 25 m/s, ma rumori, usura e vibrazioni potrebbero risultare amplificati.

Coefficiente di portata (Kv)

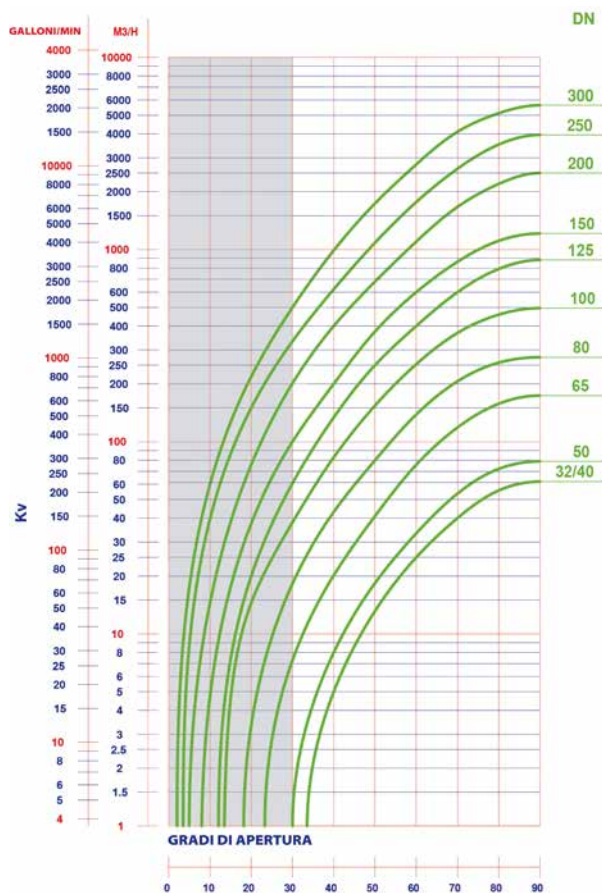
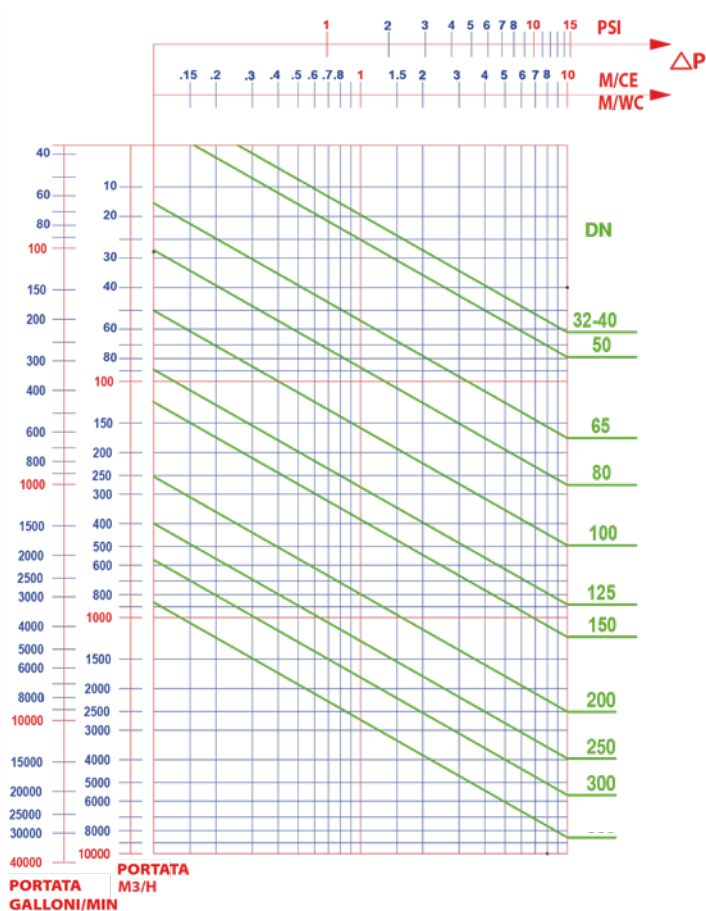
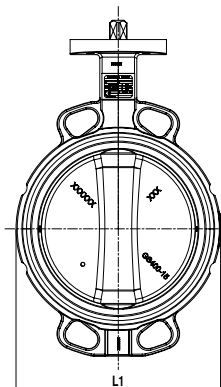
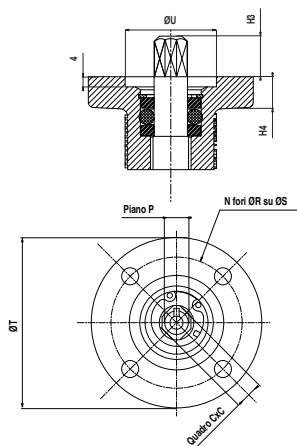
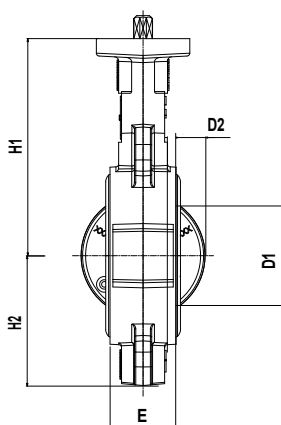


Diagramma perdite di carico (ΔP)



Dimensioni d'ingombro

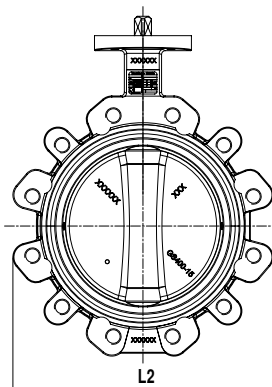


• 4 orecchie di centraggio

Diametro		Dimensioni scartamento	Dimensioni d'ingombro				Base a norma ISO 5211						Sporgenza del quadro dell'asse			Sporgenza otturatore		Peso (kg)
DN	NPS	E	L1	H1	H2	H4	N	øR	øS	øT	øU	N°	□C	H3	Piano P	D1	D2	
32/40	1 1/2	32	144	130	57	12	4	6,5	50	65	36	F05	11	16	11	31	6,5	1,9
50	2	43	121	136	62	12	4	6,5	50	65	36	F05	11	16	11	33	6	2,6
65	2 1/2	46	136	145	84	12	4	6,5	50	65	36	F05	11	16	11	55	13	2,9
80	3	46	127	151	89	12	4	6,5	50	65	36	F05	11	16	11	73	20	3,6
100	4	52	149	175	106	10	4	6,5	50	65	36	F05	11	16	11	87	25	4,4
125	5	56	182	190	120	12	4	8,5	70	90	56	F07	14	19	14	113	35	6,2
150	6	56	209	203	131	12	4	8,5	70	90	56	F07	14	19	14	141	48	7,1
200	8	60	265	245,5	164	155,5	4	10,5	102	125	71	F10	17	24	20	192	71	15,4
250	10	68	317	271	200	16	4	10,5	102	125	71	F10	22	24	26	242	91,5	19
300	12	78	370	296	235	16	4	12,5	125	150	87	F12	22	29	26	291	112	30,2

Corpo in ghisa (EN-GJS-400-15), farfalla in ghisa (EN-GJS-400-15), manicotto in nitrile

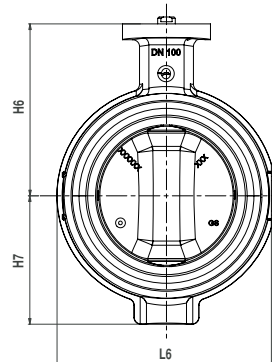
Orecchie filettate



Diametro		Dimensioni scartamento	Dimensioni d'ingombro				Base a norma ISO 5211						Sporgenza del quadro dell'asse			Sporgenza otturatore		Peso (kg)
DN	NPS	E	L1	H1	H2	H4	N	øR	øS	øT	øU	N°	□C	H3	Piano P	D1	D2	
32/40	1 1/2	32	146	130	57	12	4	6,5	50	65	36	F05	11	16	11	31	6,5	1,9
50	2	43	121	136	62	12	4	6,5	50	65	36	F05	11	16	11	33	6	3
65	2 1/2	46	135	145	70	12	4	6,5	50	65	36	F05	11	16	11	55	13	3,3
80	3	46	179	151	89	12	4	6,5	50	65	36	F05	11	16	11	73	20	4,2
100	4	52	206	175	103	10	4	6,5	50	65	36	F05	11	16	11	87	25	6
125	5	56	238	190	119	12	4	8,5	70	90	56	F07	14	19	14	113	35	6,2
150	6	56	265	203	133	12	4	8,5	70	90	56	F07	14	19	14	141	48	7,1
200	8	60	336	245,5	168	155,5	4	10,5	102	125	71	F10	17	24	20	192	71	15,4
250	10	68	396	271	198	16	4	10,5	102	125	71	F10	22	24	26	242	91,5	19
300	12	78	462	296	227	16	4	12,5	125	150	87	F12	22	29	26	291	112	30,2

Corpo in ghisa (EN-GJS-400-15), farfalla in ghisa (EN-GJS-400-15), manico in nitrile

Corpo ad anello



Diametro		Dimensioni scartamento	Dimensioni d'ingombro				Base a norma ISO 5211						Sporgenza del quadro dell'asse			Sporgenza otturatore		Peso (kg)
DN	NPS	E	L6	H6	H7	H4	N	øR	øS	øT	øU	N°	□C	H3	Piano P	D1	D2	
50	2	43	104	99	66	12	4	6,5	50	65	36	F05	11	16	11	29	4,5	1,9
65	2 1/2	46	124	109	75	12	4	6,5	50	65	36	F05	11	16	11	48	10	2,4
80	3	46	140	115	82	12	4	6,5	50	65	36	F05	11	16	11	67	18	2,8
100	4	52	160	127	95	12	4	6,5	70	90	56	F07	14	19	14	88	25	4

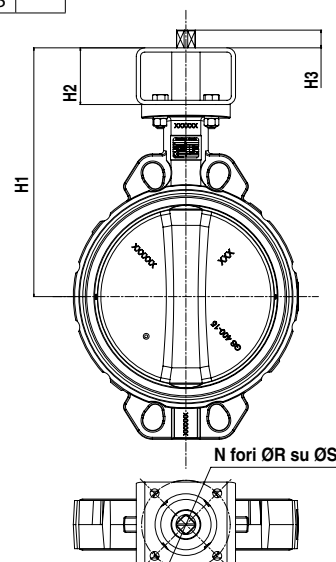
Kit d'attacco dei comandi

Si consiglia il montaggio diretto del comando. In caso contrario, fare riferimento alle dimensioni dei kit riportate di seguito.

DN	NPS	Su base VF	Base comando															
			F03		F04		F05		F07		F10		F12		F14		F16	
			H1	H2	H1	H2	H1	H2	H1	H2	H1	H2	H1	H2	H1	H2	H1	H2
32	1 1/4	F05/□11	190		190		190		190		210		80					
40	1 1/2		190		190		190		190		210							
50	2		199	60	199		199		199	60	219							
65	2 1/2		205		205	60	205		205		225							
80	3		210		210		210		210		230							
100	4	F07/□14	235		235		235		235		255		90					
125	5				249		249	60	249	60	269							
150	6				262		262		262		282							
200	8	F10/□17					324,5	80	324,5	80	324,5	80	324,5		334,5		334,5	90
250	10	F10/□22					350		350		350		350		360		360	
300	12	F12/□22							375		385	90	385	90	385		385	

N°	N	øR	øS
F03	4	5,5	36
F04	4	5,5	42
F05	4	6,5	50
F07	4	8,5	70
F10	4	10,5	102
F12	4	12,5	125
F14	4	17	140
F16	4	22	165

DN	NPS	Base VF	Sporgenza dello stelo dalla staffa H3								
			Kit	□9	□11	□14	□17	□22	□27	□36	□46
32	1 1/4	F05/□11	F03								
40	1 1/2		F04								
50	2		F05	7	9	12	15	20	25		
65	2 1/2		F07								
80	3		F10								
100	4										
125	5	F07/□14	F04								
			F05								
150	6		F07		9	12	15	20	25	34	
			F10								
			F12								
		F14									
200	8	F10/□17		9	12	15	20	25	34		
250	10	F10/□22			12	15	20	25	34		
300	12	F12/□22			12	15	20	25	34	44	



Promemoria delle dimensioni dei colli con base EN ISO 5211 (v. sezione Dimensioni d'ingombro).

Possibilità di realizzare modelli speciali su richiesta, previa verifica della fattibilità tecnica: albero di trasmissione a sezione quadrata e parte piana a norma EN ISO 5211

Dimensione attacchi

La valvola a farfalla Sylax si può montare sui seguenti attacchi (altre tipologie disponibili su richiesta):

• 4 orecchie di centraggio

- ✓ : montaggio possibile
- : montaggio possibile con rilavorazione
- : montaggio possibile ma con codice prodotto specifico
- : montaggio impossibile

Diametro		EN 1092-1 e EN 1092-2					ASME/ANSI B16.1 Classe 125	ASME/ANSI B16.5 Classe 150	ASME/ANSI B16.5 Classe 300	BS10		JIS B2238 e JIS B2239		
DN	NPS	PN 6	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40				Tabella D	Tabella E	5 K	10 K	16 K
32	1 1/4	✓	✓	✓	✓	✓	●	●	✓	●	●	●	✓	●
40	1 1/2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	●	✓	✓	●	✓	●
50	2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	●	✓	✓	●	●	●
65	2 1/2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	●	●	●	✓	✓	●
80	3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	●	✓	✓	✓	●	●
100	4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	●	✓	✓	●	●	✓
125	5	✓	✓	✓	●	●	✓	✓	●	✓	✓	✓	✓	●
150	6	✓	✓	✓	●	●	✓	✓	●	✓	✓	✓	✓	●
200	8	✓	✓	✓	●	●	✓	✓	●	●	●	●	●	●
250	10	✓	✓	✓	●	●	✓	✓	■	●	✓	✓	✓	●
300	12	✓	✓	✓	●	●	✓	✓	■	✓	✓	●	●	●

• Orecchie filettate

Diametro		EN 1092-1 e EN 1092-2					ASME/ANSI B16.1 Classe 125	ASME/ANSI B16.5 Classe 150	ASME/ANSI B16.5 Classe 300	BS10		JIS B2238 e JIS B2239		
DN	NPS	PN 6	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40				Tabella D	Tabella E	5 K	10 K	16 K
32	1 1/4	○	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	○
40	1 1/2	○	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	○
50	2	○	✓	✓	✓	✓	○	○	■	○	○	■	○	○
65	2 1/2	○	✓	✓	○	○	○	○	■	○	○	○	○	○
80	3	○	✓	✓	✓	✓	○	○	■	○	○	○	○	○
100	4	■	✓	✓	○	○	○	○	■	O(5)	○	○	○	○
125	5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
150	6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
200	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
250	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	■	✓	✓	✓	✓
300	12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

DN 65 PN 10/16 4 fori

(5) Montaggio possibile inclinando la valvola di 22,5°

Attenzione: il corpo a orecchie filettate non è multi-raccordo (attacco su più flange di diverse dimensioni). Di norma, ogni attacco richiede un codice prodotto finito diverso.

• Corpo ad anello

DN	NPS	EN 1092-1 e EN 1092-2					ASME/ANSI B16.1 Classe 125	ASME/ANSI B16.5 Classe 150	ASME/ANSI B16.5 Classe 300	BS10		JIS B2238 e JIS B2239		
		PN 6	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40				Tabella D	Tabella E	5 K	10 K	16 K
50	2	●	✓	✓	✓	✓	●	●	✓	●	●	■	●	●
65	2 1/2	●	✓	✓	●	●	●	●	✓	■	■	●	●	●
80	3	●	✓	✓	✓	✓	●	●	✓	●	●	●	●	●
100	4	■	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	●	●	■	●	✓

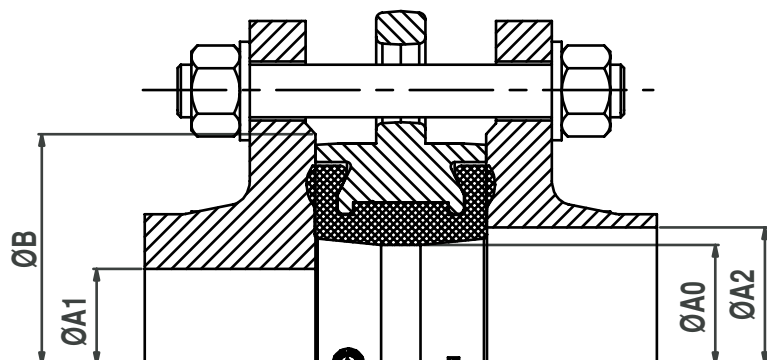
N.B.: montaggio a fine linea impossibile con questo tipo di valvola

Tipo di flangia

La valvola a farfalla Sylox Gas 32-300 mm è progettata per essere montata su flange standard normalizzate. Solo le flange standard di tipo 11, 21 e 34 conformi alla norma EN 1092 sono perfettamente compatibili.

Per gli altri modelli di flange, fare riferimento alla tabella seguente.

Si segnala che il funzionamento di questi attacchi è comunque soggetto a riserve e può comportare la sospensione della garanzia.



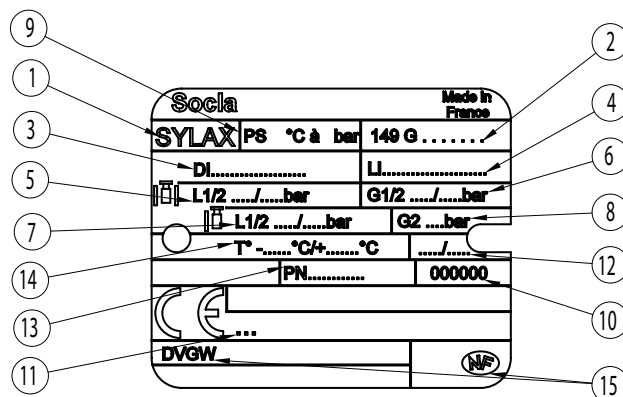
DN		Ø A0	Ø A1 min.	Ø A2 max.	Ø B min.
32	1 1/4	43	33	51	80
40	1 1/2	43	33	51	80
50	2	54	40	60	90
65	2 1/2	70	59	74	110
80	3	85	78	91	128
100	4	100	97	108	148
125	5	125	119	143	178
150	6	150	146	166	202
200	8	200	196	224	258
250	10	250	246	280	312
300	12	300	296	329	365

Coppia di serraggio con vite / DAdo / rondelle appropriati e classe 8.8		
DN	Orecchie di centraggio	Orecchie filettate
DN 32-80	70 Nm	100 Nm
DN 100-200	100 Nm	150 Nm
DN 250-300	250 Nm	200 Nm

NOTA: è severamente vietato l'impiego di giunti di dilatazione o di flange rivestite in elastomero tra la flangia e la valvola.

Targhetta e tracciabilità

N°	Descrizione
1	Nome valvola
2	Codice
3	Materiale farfalla
4	Materiale manicotto
5	Pressione d'esercizio tra flange per liquidi L1/L2
6	Pressione d'esercizio tra flange per gas G1/G2
7	Pressione d'esercizio a fine linea per liquidi L1/L2
8	Pressione d'esercizio a fine linea per gas G2
9	Pressione d'esercizio tra flange con acqua a 20 °C
10	Numero ordine di produzione
11	Numero dell'organismo notificato secondo la direttiva PED 2014/68/UE
12	Anno di produzione
13	Dimensione attacchi
14	Limiti d'utilizzo essenziali
15	Zona di marcatura approvazione



Bulloneria

Nota: la bulloneria non rientra nella fornitura standard.

DN	NPS	a	e	EN 1092 PN 6			EN 1092 PN 10			EN 1092 PN 16			EN 1092 PN 25			ASME / ANSI B16.5 Classe 150			
				* N. tiranti o N. viti	ØV	c	* N. tiranti o N. viti	ØV	c	* N. tiranti o N. viti	ØV	c	* N. tiranti o N. viti	ØV	c	* N. tiranti o N. viti	ØV metrica	ØV UNC**	c
32/40	1 1/2	32	14	4	M12	18	4	M16	24	4	M16	24	4	M16	24	4	M14	1/2"	18
50	2	43	18	4	M12	18	4	M16	24	4	M16	24	4	M16	24	4	M16	5/8"	24
65*	2 1/2	46	20	4	M12	18	8*	M16	24	8*	M16	24	8	M16	24	4	M16	5/8"	24
80	3	46	20	4	M16	24	8	M16	24	8	M16	24	8	M16	24	4	M16	5/8"	24
100	4	52	24	4	M16	24	8	M16	24	8	M16	24	8	M20	26	8	M16	5/8"	24
125	5	56	26	8	M16	24	8	M16	24	8	M16	24	8	M24	32	8	M20	3/4"	26
150	6	56	26	8	M16	24	8	M20	26	8	M20	26	8	M24	32	8	M20	3/4"	26
200	8	60	28	8	M16	24	8	M20	26	12	M20	26	12	M24	32	8		3/4"	26
250	10	68	32	12	M16	24	12	M20	26	12	M24	32	12	M27	32	12		7/8"	26
300	12	78	36	12	M20	26	12	M20	26	12	M24	32	16	M27	32	12		7/8"	26

* Per flange in ghisa con 4 fori M16 e flange in acciaio a 8 fori M16 sullo stesso diametro di foratura.

DN	NPS	a	e	BS10-d			BS10-e			JIS2238 e JIS2239 5 K			JIS2238 e JIS2239 10 K			JIS2238 e JIS2239 16 K		
				* N. tiranti o N. viti	ØV UNC	c	* N. tiranti o N. viti	ØV UNC	c	* N. tiranti o N. viti	ØV	c	* N. tiranti o N. viti	ØV	c	* N. tiranti o N. viti	ØV	c
32/40	1 1/2	32	14	4	1/2"	18	4	1/2"	18	4	M12	18	4	M16	24	4	M16	24
50	2	43	18	4	5/8"	24	4	5/8"	24	4	M12	18	4	M16	24	8	M16	24
65	2 1/2	46	20	4	5/8"	24	4	5/8"	24	4	M12	18	4	M16	24	8	M16	24
80	3	46	20	4	5/8"	24	4	5/8"	24	4	M16	24	8	M16	24	8	M20	26
100	4	52	24	4	5/8"	24	8	5/8"	24	8	M16	24	8	M16	24	8	M20	26
125	5	56	26	8	5/8"	24	8	5/8"	24	8	M16	24	8	M20	26	8	M22	26
150	6	56	26	8	5/8"	24	8	3/4"	26	8	M16	24	8	M20	26	12	M22	26
200	8	60	28	8	5/8"	24	8	3/4"	26	8	M20	26	12	M20	26	12	M22	26
250	10	68	32	8	3/4"	26	12	3/4"	26	12	M20	26	12	M22	26	12	M24	32
300	12	78	36	12	3/4"	26	12	7/8"	26	12	M20	26	16	M22	26	16	M24	32

*** CORPO CON ORECCHIE DI CENTRAGGIO e FLANGIA CENTRALE e CORPO AD ANELLO:**

Assemblaggio con tiranti: Numero di dadi e rondelle = 2 x numero di tiranti (v. sopra)

Assemblaggio con bulloni: Numero di dadi = numero di viti (v. sopra) e numero di rondelle = 2 x numero di dadi

*** CORPO CON ORECCHIE FILETTATE**

Assemblaggio a vite: Numero di viti per lato (v. sopra) e numero di rondelle identico

**** ASME / ANSI B16.5 Classe 150: le filettature di default sono metriche; in caso di filettatura UNC, si prega di specificare.**

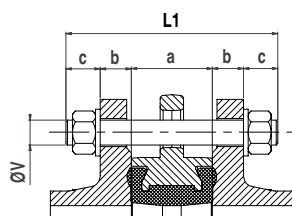
Per le altre dimensioni, consultare le apposite norme e applicare le formule seguenti.

Bulloneria

- L1** = lunghezza minima tiranti
L2 = lunghezza minima viti sotto la testa
L3 = lunghezza massima viti sotto la testa
L4 = lunghezza minima filettatura delle viti

- a** = larghezza valvola a farfalla (dimensioni scartamento)
b = spessore flangia (definito dal cliente)
c = spessore rondella + spessore dado + sporgenza tirante
e = inserimento massimo viti
j = spessore rondella lato testa della vite

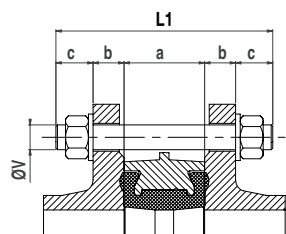
- Per corpo con orecchie di centraggio
 - Per corpo con orecchie a fori lisci



Assemblaggio con tiranti:

$$L1 = a + 2(b+c)$$

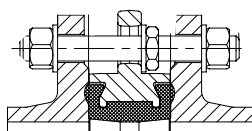
- Per corpo ad anello



Assemblaggio con tiranti:

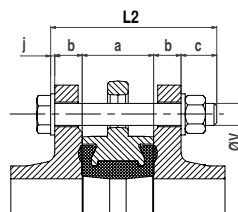
$$L1 = a + 2(b+c)$$

Opzione:



Montaggio previsto nell'ottica di uno smontaggio a valle (v. pagina 13).
 Utilizzare dadi bassi tra la valvola e la flangia a valle.

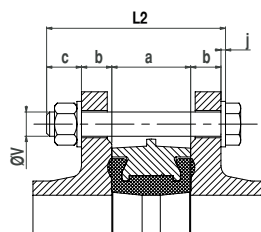
- Per corpo con orecchie di centraggio
 - Per corpo con orecchie a fori lisci



Assemblaggio con bulloni:

$$L2 = a + 2b + c + j$$

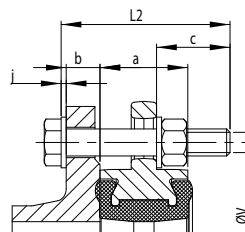
- Per corpo ad anello



Assemblaggio con bulloni:

$$L2 = a + 2b + c + j$$

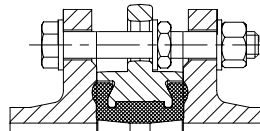
- Per corpo con orecchie a fori lisci



(smontaggio a valle permanente)
 assemblaggio con bulloni:

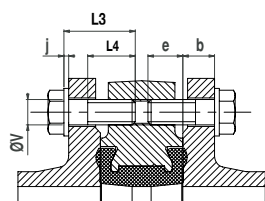
$$L2 = a/2 + b + c + j$$

Opzione:



Montaggio previsto nell'ottica di uno smontaggio a valle (v. pagina 13).
 Utilizzare dadi bassi tra la valvola e la flangia a valle.

- Per corpo con orecchie filettate
 - Per corpo a doppia flangia DN 350 (passaggio stelo)

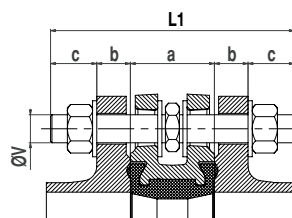


Assemblaggio a vite:

$$L3 \leq b + e + j$$

$$\text{con } L4 \geq L3 - (b + j)$$

- Per corpo a doppia flangia



Assemblaggio con tiranti:

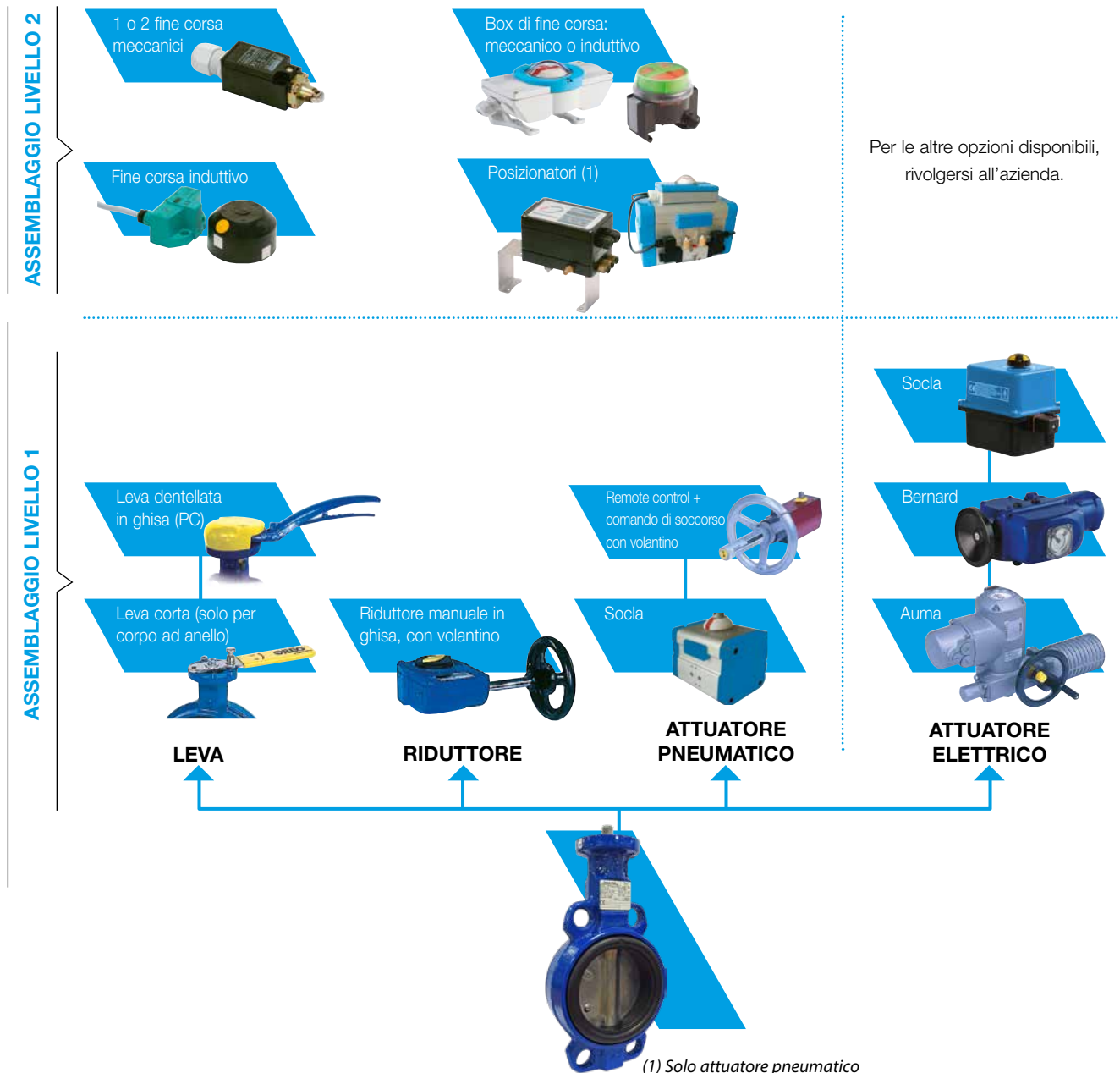
$$L1 = a + 2(b+c)$$

Nota: utilizzare dadi esagonali bassi tra le flange.

Comandi

Di seguito sono riportate le possibili combinazioni di assemblaggio standard.

Per ulteriori informazioni, contattare l'ufficio tecnico.



Le descrizioni e le immagini contenute nella presente scheda tecnica di prodotto sono fornite esclusivamente a titolo informativo e non sono in alcun modo vincolanti. Watts Industries si riserva il diritto di apportare, senza alcun preavviso, qualsiasi modifica tecnica ed estetica ai propri prodotti. Garanzia: tutte le condizioni di vendita e i contratti sono espressamente subordinati all'accettazione da parte dell'acquirente dei termini e delle condizioni Watts pubblicate sul sito www.watts.eu/it. Sin d'ora Watts si oppone a qualsiasi condizione diversa o integrativa rispetto ai propri termini, contenuta in qualsivoglia comunicazione da parte dell'acquirente nonché espressamente firmata da un rappresentante WATTS.

Socla
A WATTS Brand

Watts Industries Italia S.r.l.
Via Brenno, 21 • 20853 Biassono (MB) • Italia
Tel. +39 039 4986.1 • Fax +39 039 4986.222
contact@wattswater.com • www.socla.com
ISO 9001 versione 2015 / ISO 18001