418/408

Clapet de non retour à boule, à brides Système B

Fiche Technique









Description

L'obturateur du clapet de non retour à boule, (à brides) 418/408 est constitué d'une boule auto-nettoyante soulevée par le fluide et guidée jusqu'à un logement latéral, où elle s'efface complètement. Ce système assure un passage intégral, même avec des fluides chargés, sans risque de blocage.

- Fonctionnement vertical ascendant et horizontal (logement de la boule au-dessus de l'axe de la canalisation)
- Pertes de charge très faibles

- Silence et robustesse
- Matériaux non incrustables
- Étanchéité assurée par le revêtement caoutchouc de la boule







408

418/408

Clapet de non retour à boule, à brides - Système B

DN		PN	PFA	PS en bar				Cat	Réf.	Poids
"	mm	PN	en bar	L1	L2	G1	G2	Cat	Hei.	Kg
2	50	10/16	10	10	10	10	10	I	149B3140	5,5
2 1/2	65	10/16	10	10	10	10	10	I	149B3141	9,1
3	80	10/16	10	10	10	10	10	1	149B3142	13,3
4	100	10/16	10	10	10	10	10	I	149B3143	20,9
5	125	10/16	10	10	10	0,5	10	1	149B3144	27,5
6	150	10/16	10	10	10	0,5	10	1	149B3145	35,7
8	200	10	10	10	10	0,5	10	1	149B3146	63,7
10	250*	10	10	10	10	0,5	10	1	149B2907	128,9
12	300*	10	10	10	10	0,5	10	I	149B2908	220,1
14	350*	10	10	10	10	0,5	10	1	149B2909	345,6

^{*}Type 408

Options: Revêtement et perçage de brides spécifiques, épaisseur 250µm, lestage de boule du DN 80 au DN350, visserie inox A4, matériaux... nous consulter

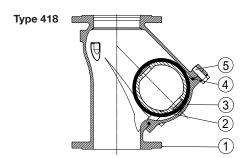
Important :

Les indications de température et de pression données pour les différentes catégories de fluides (L1/L2/G1/G2) ne constituent en aucun cas une garantie d'utilisation. Il est donc indispensable de valider l'utilisation des produits en fonction des conditions de service auprès de notre service préconisation.

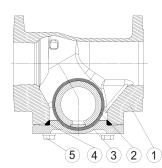
De plus, les notices d'instructions de service sont disponibles sur notre site Internet www.socla.com ou sur simple demande auprès de notre service commercial.

Caractéristiques techniques				
Température d'utilisation	-10 °C à 80 °C			
Pression de fonctionnement admissible (PFA) en eau	Voir tableau ci-dessus			
Pression de service maxi admissible (PS) autres fluides	Voir tableau ci-dessus			
Raccordement	Brides percées PN (voir tableau)			
Fluides admis	Liquides épais, liquides visqueux, liquides chargés, gaz, eaux usées			

Nomenclature et matériaux



Type 408



Désignation		Matériaux	EURO	ANSI
Corps		Fonte revêtu Epoxy	EN 1563, EN-GJS-400-15	ASTM A 536 60-40-18
Boule	DN 50 à 100	Aluminium rev. NBR		
	DN 125 à 350	Fonte revêtu NBR		
Chapeau		Fonte revêtu Epoxy	EN 1563, EN-GJS-400-15	ASTM A 536 60-40-18
Joint		NBR		
Vis-rondelles		lnox A2	EN 10088-3 X5Cr-Ni18-10	NF EN 150 3506
	Corps Boule Chapeau Joint	Corps Boule DN 50 à 100 DN 125 à 350 Chapeau Joint	Corps Fonte revêtu Epoxy Boule DN 50 à 100 Aluminium rev. NBR DN 125 à 350 Fonte revêtu NBR Chapeau Fonte revêtu Epoxy Joint NBR	Corps Fonte revêtu Epoxy EN 1563, EN-GJS-400-15 Boule DN 50 à 100 Aluminium rev. NBR DN 125 à 350 Fonte revêtu NBR Chapeau Fonte revêtu Epoxy EN 1563, EN-GJS-400-15 Joint NBR

Option : la liste des composants peut être remplacée par des composants équivalents ou catégorie supérieure.



Agréments



Normes / Réglementation :

Conformité CE directive 2014/68/UE Conformité CE réglement 305/2011/UE norme EN12050-4 Perçage brides suivant EN558

Tests:

Test hydraulique suivant EN 12050-4

Longueur suivant EN558 série 48 (sauf DN 350 : type 408) Corps en fonte ductile EN-GJS 400-15

Étanchéité : catégorie A suivant norme ISO 5208

Application

Le clapet de non retour à boule, (à brides) 418/408 conçu suivant la EN 12050-4, est destiné à assurer une protection optimale contre l'inversion de débit des pompes en station de refoulement des eaux usées et de fluides chargés ou visqueux.

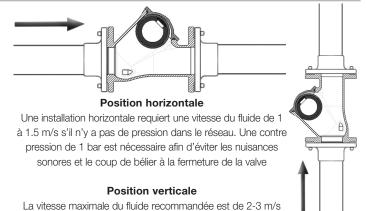
Installation

Installation:

Avant la mise en service, vérifier que :

- les conditions de service sont compatibles avec les données présentes sur la plaque signalétique, la notice d'instruction et les données du constructeur,
- le clapet fonctionne convenablement en effectuant quelques ouvertures/fermetures de l'obturateur,
- le clapet est exempt de toutes pollutions à l'intérieur.

Sur une installation neuve ou après une maintenance, le circuit devra être rincé afin d'évacuer les corps solides qui risqueraient d'endommager les parties internes du clapet.



Mise en service:

La mise en pression du circuit doit être progressive pour éviter d'endommager éventuellement les pièces internes du clapet. Vérifier qu' à l'arrêt du débit, le clapet retient bien la pression et qu'il ne se produit pas de coup de bélier qui pourrait détériorer le clapet et l'installation. Si le coup de bélier est présent, il est nécessaire de prévoir un système anti-bélier.

Durant un arrêt prolongé, un changement d'état du fluide peut provoquer des dommages lors de la remise en route de l'installation (solidification, ...). Mettre en place une procédure adéquate et au besoin prévoir un nettoyage du circuit.

Maintenance

• Démontage :

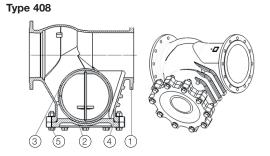
- 1. Dévisser l'ensemble vis (N°5) de maintien
- 2. Retirer le chapeau (N°2)
- 3. Déposer de joint torique (N°4)
- 4. Basculer la cuve (N°1) pour retirer le boulet (N°3)

Remontage :

Avant remontage du clapet, s'assurer de l'état du joint. Si besoin le nettoyer et le graisser en utilisant une graisse appropriée.

- 1. Placer le boulet (N°3) dans la cuve (N°1)
- 2. Positionner le joint torique (N°4) sur le chapeau (N°2)
- 3. Mettre en place le chapeau (N°2) sur la cuve (N°1)
- 4. Visser l'ensemble vis (N°5) au contact puis :
 - a. Serrer au couple de 35 Nm pour les FIG.418 jusqu'au DN100 inclus.
 - b. Serrer à l'aide d'un outil adapté pour les autres références

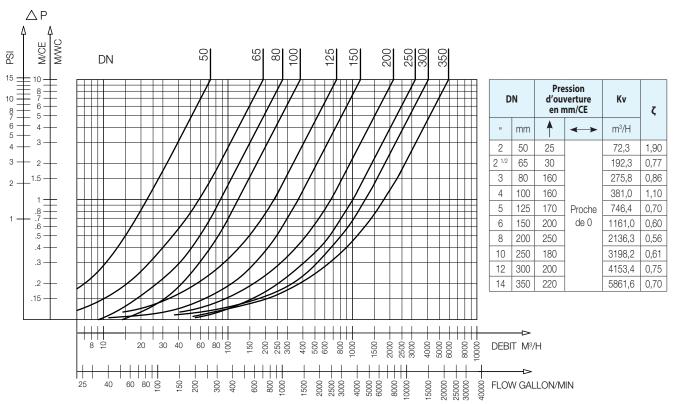
Type 418 3 6 1 1



Caractéristiques de fonctionnement

Mode de fonctionnement :

• Courbe continue : Clapet totalement ouvert



418/408 - Abaque des pertes de charge

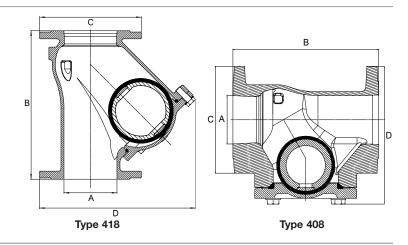
Encombrements

DI	A A	В	С	D	
,,	mm	mm	mm	mm	
2	50	200	165	173	
21/2	65	240	185	214	
3	80	260	200	252	
4	100	300	220	289	
5	125	350	250	368	
6	150	400	285	424	
8	200	500	340	509	
10**	250	600	400	582	
12**	300	700	455	721	
14**	350	875	505	820	

^{**}Type 408

Ecartement suivant le norme EN 558-1 série 48 sauf DN 350

A WATTS Brand



Les descriptions, photographies et illustrations contenues dans cette fiche technique sont fournies seulement à titre informatif et ne sont pas contractuelles. Socla se réserve le droit d'apporter toute modification technique ou esthétique à ses produits sans aucun avertissement préalable. Garantie : toutes les ventes ou contrats de vente sont expressément conditionnés à l'acceptation par l'acheteur des conditions générales de vente Socla figurant sur notre site internet. Socla s'oppose ainsi à toute autre modalité, différente ou additionnelle des modalités Socla, quel que soit le support de communication de l'acheteur dans laquelle elle est contenue ainsi que sa forme, à moins d'un accord écrit spécifique signé par un dirigeant de Socla.



Socla sas

365 rue du Lieutenant Putier • 71530 Virey-Le-Grand • France
Tél. +33 03 85 97 42 00 • Fax +33 03 85 97 42 42
contact@wattswater.com • www.socla.com
ISO 9001 version 2015 / ISO 18001