

## Ficha técnica

### Fig. 102

#### Válvula de pie con colador

Sistema 02

#### Aplicaciones y características generales



- Funcionamiento en cualquiera posición de horizontal a vertical ascendente
- Mínimas pérdidas de carga
- Silenciosa, estanca, compacta
- Excepcional robustez
- No genera golpes de ariete
- Obturador con guiado axial aguas abajo largo y recorrido reducido
- Estanqueidad asegurada por junta plana
- Muelle de rapel

#### Características técnicas

##### Importante :

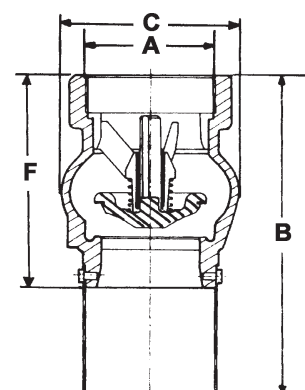
Las indicaciones de temperatura y de presión dadas por las diferentes categorías de fluidos (L1/L2/G1/G2) no constituyen en ningún caso una garantía de utilización. Es por tanto indispensable validar la utilización de los productos, en función de las condiciones de servicio, con nuestro departamento técnico.

DN	PFA bar	PS - bar				Cat.	Referencias	Vvs-nr
		L1	L2	G1	G2			
2 ¼	60	16	16	16	x x	3.3	149B 2766	
2 ½	65	16	16	16	x x	3.3	149B 2767	
3	80	16	16	16	x x	3.3	149B 2768	
4	100	16	16	16	x x	3.3	149B 2769	
5	125	16	16	16	x x	3.3	149B 1162	
6	150	16	13	16	x x	3.3	149B 1163	
7	175	16	10	16	x x	3.3	149B 1164	
8	200	16	10	16	x x	3.3	149B 1165	

- Conexión : Hembra, rosca gas cilíndricas G (BSP)
- Presión de funcionamiento permitida PFA con agua (suministro, distribución, evacuación) : Ver cuadro
- Presión maxi permitida PS con otros fluidos : Ver cuadro
- $\theta$  Mini. -10 °C  
Maxi. 100 °C
- Fluidos admitidos : Líquidos claros
- Homologaciones : ACS -
- Normas de construcción internacionales : Conformidad CE directiva 97/23/CE  
Conexión rosca NFE 03-005 ISO228

#### Dimensiones

	A	B	C	F	Peso
"	mm	mm	mm	mm	kg
2 ¼	60	167	97	123	3,1
2 ½	65	167	97	124	3,1
3	80	212	125	152	5,2
4	100	251	150	180	8,3
5	125	345	188	230	14,7
6	150	430	223	275	22
7	175	508	266	333	44
8	200	508	266	333	43,5

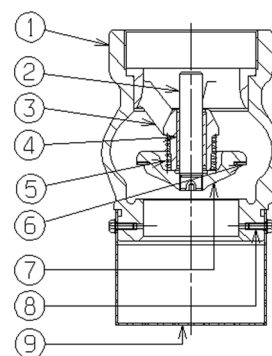


## Ficha técnica

## Fig. 102 - Válvula de pie con colador

### Nomenclatura y materiales

Nº	Denominación	Materiales	EURO	ANSI
1	CUERPO	Fundición/Epoxy	EN 1561 EN-GJL-250	ASTM A 48 35 B
2	EJE 4" - 8"	Bronce	EN 1982 CuSn5Zn5Pb2-C GS	
3	GUÍA 2 1/4 - 2 1/2	Bronce	EN 1982 CuSn5Zn5Pb2-C GS	
3	Otros DN	Fundición/Epoxy	EN 1561 EN-GJL-250	ASTM A 48 35 B
4	ANILLO	Bronce	EN 1982 CuSn12-C GS	
5	MUELLE	Inox	EN 10270-3 X10CrNi18-8	AISI 302
6	JUNTA	EPDM		
7	OBTURADOR 4" - 8"	Fundición/Epoxy	EN 1561 EN-GJL-250	ASTM A 48 35 B
7	2 1/4 à 3" : monobloc	Bronce	EN 1982 CuSn5Zn5Pb2-C GS	
8	TORNILLO	Acero galvanizado		
9	COLADOR	Acero galvanizado		

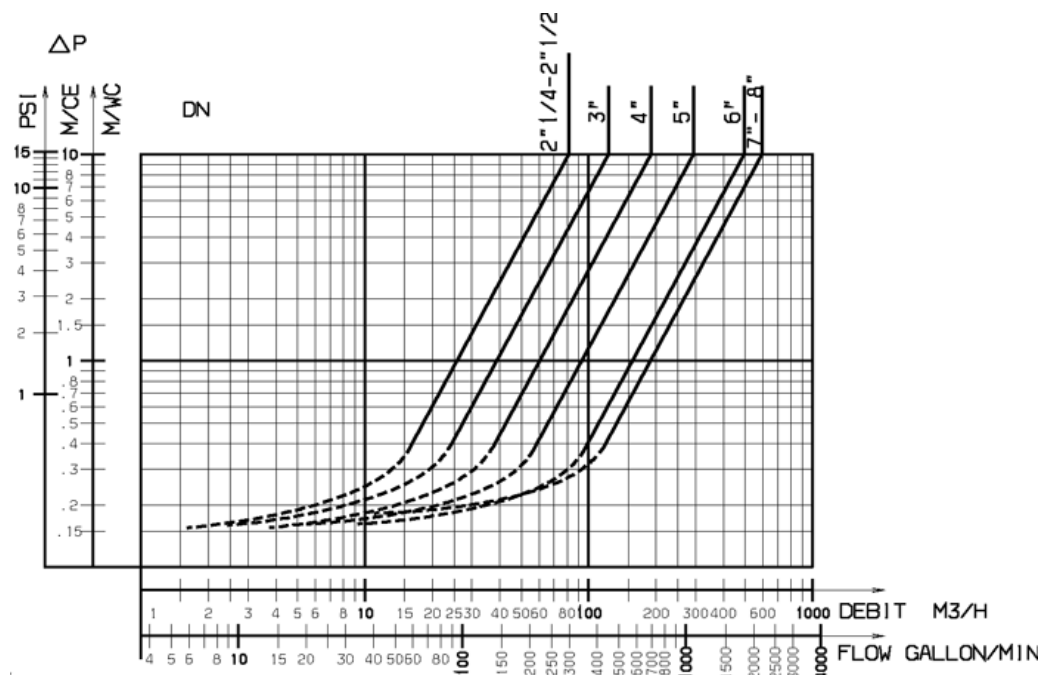


### Características de funcionamiento

DN	"	Presión de apertura en mm/CE		Kv	ζ
		↑	Sin muelle	m³/H	
2 1/4	60	230	110	82,00	3,00
2 1/2	65	230	110	82,00	4,20
3	80	240	130	120,00	4,40
4	100	280	130	188,00	4,40
5	125	290	130	291,00	4,50
6	150	350	150	490,00	3,30
7	175	400	170	594,00	4,10
8	200	450	190	594,00	7,10

#### Modo de funcionamiento :

- Curva continua : Válvula totalmente abierta
- Curva de punto : Fase de apertura de la válvula



Las modificaciones, errores y erratas no pueden dar lugar a ningún tipo de indemnización. Socla se reserva el derecho de modificar sus productos sin preaviso. Todas las marcas de estos productos son propiedad de las respectivas compañías. Todos los derechos reservados.

### Socla Iberica

Av.La Llana, 85.  
Pol. Ind. La Llana  
08191 RUBI (Barcelona)

Teléfono : +34 902 230 530  
Fax : +34 902 230 531  
<http://www.socla.com>  
e-mail : [socla-iberica@socla.com](mailto:socla-iberica@socla.com)