

Karta katalogowa

Sylax FM - CNPP

Przepustnica

Wersja CNPP (*National Center for Prevention and Protection*): DN32/40 - DN300

Wersja FM (*Factory Mutual*): DN32/40 - DN300 mm

Spis treści



• Nowatorskie rozwiązania	str.2
• Materiały i budowa	str.3
• Wymiary	str.6
• Przedłużenie trzpienia	str.8
• Schematy elektryczne	str.9
• Przyłącza kołnierzowe	str.10
• Normy	str.11
• Temperatura/Ciśnienie	str.12
• Natężenie przepływu (Kv)	str.13
• Straty ciśnienia (Δp)	str.14
• Typy kołnierzy	str.15
• Tabliczka znamionowa	str.15
• Śruby i nakrętki	str.16
• Instalacja	str.18

Opis ogólny

Instalacje ppoż. - instalacje tryskaczowe

Zastosowanie:

- Instalacje przeciwpożarowe - tryskaczowe
- W przypadku zastosowań specjalnych i innych materiałów wykonania przepustnic prosimy o kontakt z naszym działem technicznym.

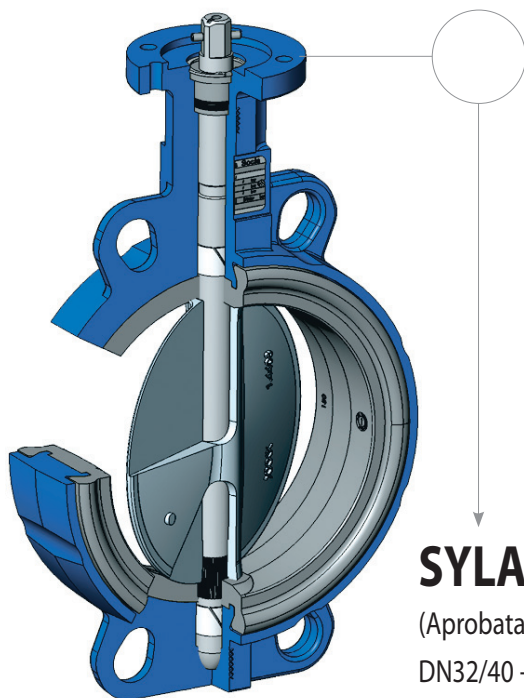
Charakterystyka:

- Przepustnice z przekładnią ślimakową dedykowane do instalacji tryskaczowych.
- Przekładnie ślimakowe wyposażone w łańcuch i kłódkę (dotyczy tylko wersji CNPP).
- Doskonałe przenoszenie momentu obrotowego na element zamykający dzięki specjalnemu połączeniu trzpienia z dyskiem (wpust wieloklinowy).
- Pierścień zabezpieczający, ułatwiający ewentualną wymianę poszczególnych elementów wewnętrznych przepustnicy na etapie wieloletniej eksploatacji.
- Aprobata *National Center for Prevention and Protection* (CNPP).
- Aprobata *Factory Mutual* (FM).
- Wysoka jakość wykonania i niezawodność pracy.

Nowatorskie rozwiązania

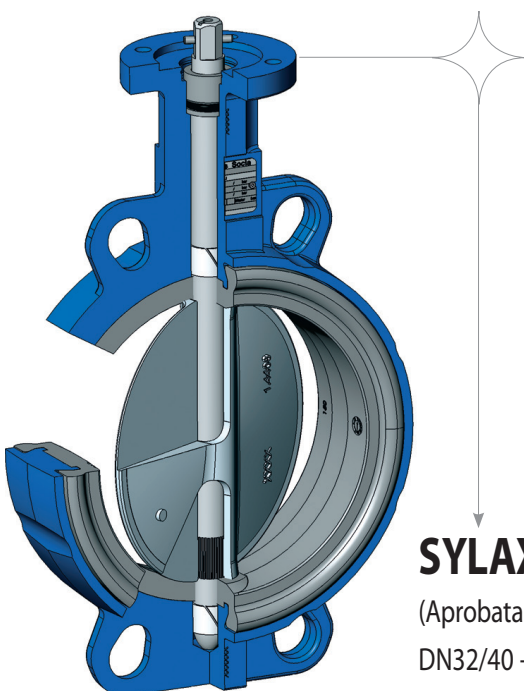
Wykorzystując długoletnie doświadczenie w połączeniu z najnowocześniejszymi rozwiązaniami technologicznymi SOCLA realizuje swoją misję zapewniając:

- konkurencyjność swoich produktów,
- ich niezawodność,
- kompleksową i zróżnicowaną ofertę.


SYLAX WERSJA FM

(Aprobata *Factory Mutual*)

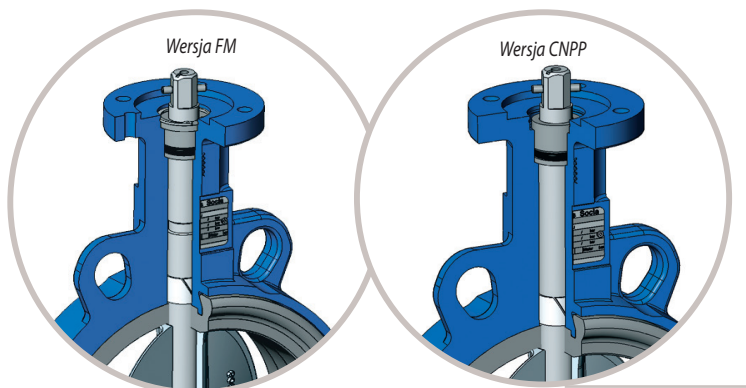
DN32/40 - DN300


SYLAX WERSJA CNPP

(Aprobata *National Center for Prevention and Protection*)

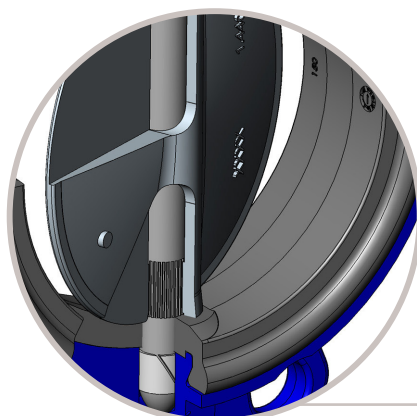
DN32/40 - DN300

Nowatorskie rozwiązania

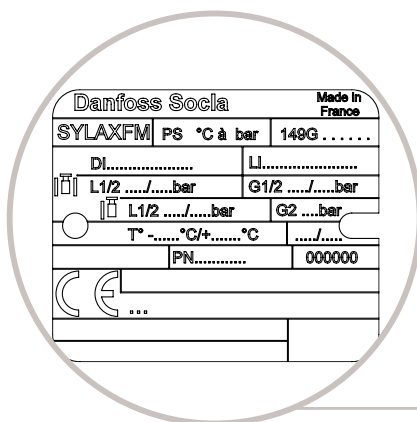


- Pierścień zabezpieczający trzpień przed wypchnięciem, umożliwiającą łatwą i szybką obsługę (tylko wersja FM).
- Wielostopniowy system uszczelnienia trzpienia.
- Jednoczęściowy trzpień połączony wpustem wieloklinowym z dyskiem pozwala na jego samocentrowanie się.

Gwarancja szczelności i niezawodności pracy na długie lata!



- Optymalne połączenie trzpienia z dyskiem (wpust wieloklinowy) pozwala na doskonałe przenoszenie momentu obrotowego.
- Korpus i trzpień nie mają kontaktu z medium.
- Samosmarujące się łożyska zapewniają niezawodność pracy.

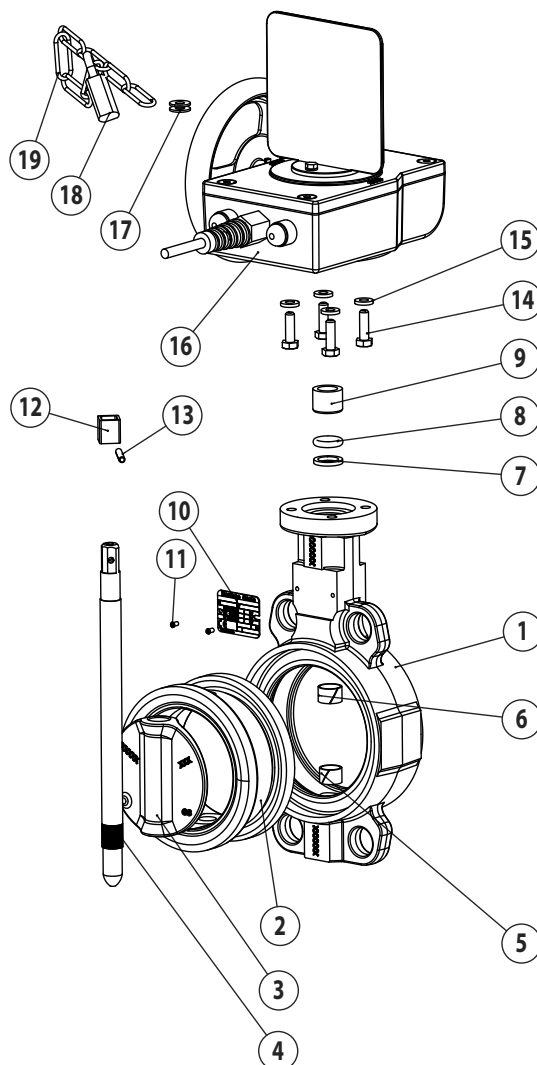
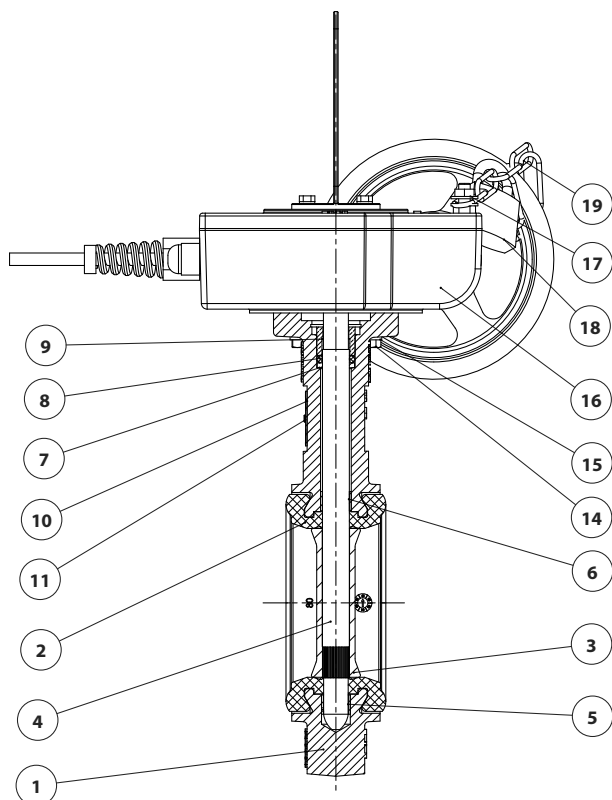


- Nitowana tabliczka znamionowa umożliwiającą pełną identyfikację urządzenia (patrz str. 15).

Karta katalogowa Przepustnica SYLAX FM - CNPP

Materiały i budowa

Wersja CNPP - DN32/40 - DN300

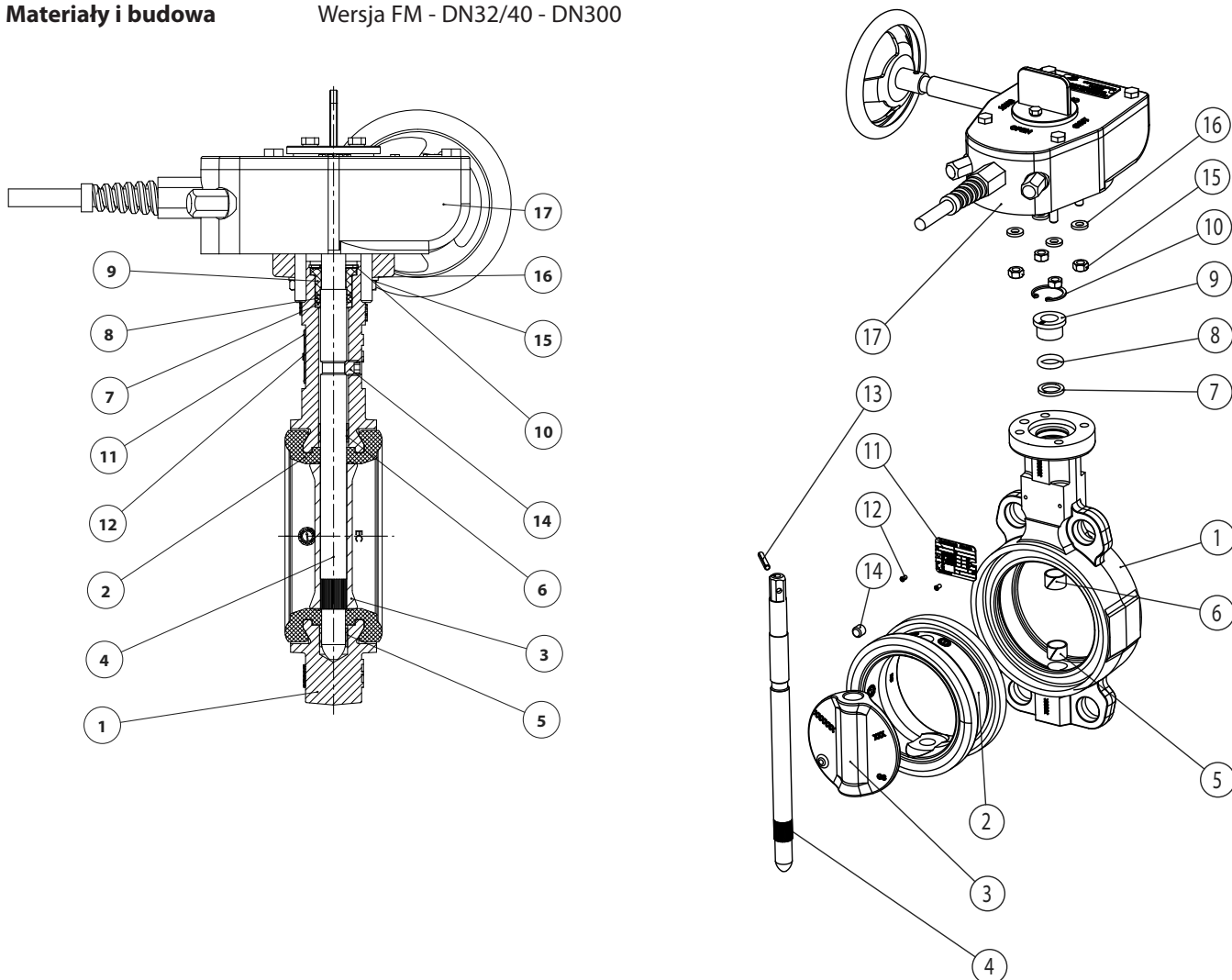


Nr	OPIS	Ilość	MATERIAŁY WEDŁUG NORM			
			Materiały	EN	ASTM	JIS
1	Korpus	1	Żeliwo sferoidalne	EN GJS 400-15 (JS1030)	-	FCD40
2	Wykładzina	1	EPDM	-	-	-
3	Dysk	1	Żeliwo sferoidalne	EN GJS 400-15 (JS1030)	-	FCD40
			Stal nierdzewna	GX5 CrNiMo 19-11-2 (1.4408)	316	SUS 316
			Stal nierdzewna	X2 CrNiMo 17-12-2 (1.4404)	316L	SUS 316L
			Alu-brąz	CuAl10Fe5Ni5 (C333G)	-	-
4	Trzpień	1	Stal nierdzewna	X5 CrNiCuNb 16-4 (1.4542)	630	SUS 630
			Stal nierdzewna	X2 CrNiMo 17-12-2 (1.4404)	316L	SUS 316L
			Stal nierdzewna	X30 Cr13 (1.4028)	420	SUS 420 J2
5	Łożysko	1	Stal ocynkowana/PTFE	-	-	-
6	Łożysko	1	Stal ocynkowana/PTFE	-	-	-
7	Tulejka	1	Tworzywo	IXEF 50 FV	-	-
8	O-ring	1	Nitryl	-	-	-
9	Tulejka doszczelniająca	1	Mosiądz	CuZn39Pb2 (CW612N)	-	-
10	Tabliczka znamionowa	1	Aluminium	EN AW - AL995 (EN AW - 1050A)	-	-
11	Nit	2	Aluminium/Stal nierdzewna	-	-	-
12	Prześciółka (1)	1	Stal	-	-	-
13	Sworzeń	1	Stal	-	-	-
14	Śruba	4	Stal ocynkowana	-	-	-
15	Podkładka	4	Stal ocynkowana	-	-	-
16	Przekładnia ślimakowa z aprobatą CNPP	1	Aluminium	-	-	-
17	Podkładka	2	Stal ocynkowana	-	-	-
18	Kłódka	1	Stal + mosiądz	-	-	-
19	Łańcuch	1	Stal	-	-	-

(1) DN32/40 do 80 oraz DN200

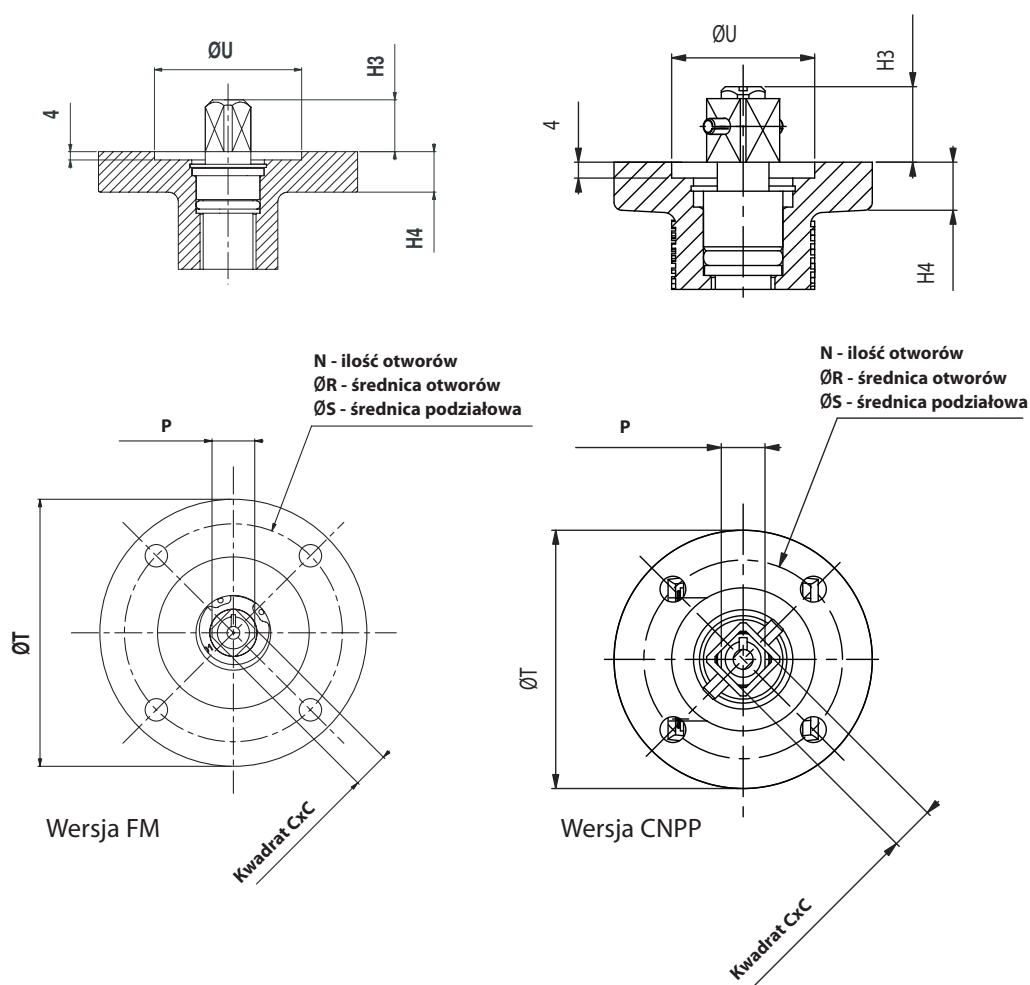
Materiały i budowa

Wersja FM - DN32/40 - DN300



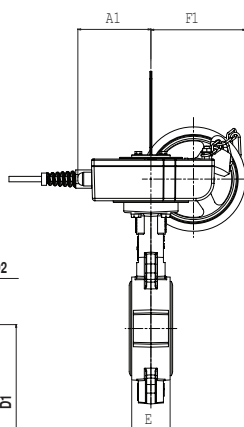
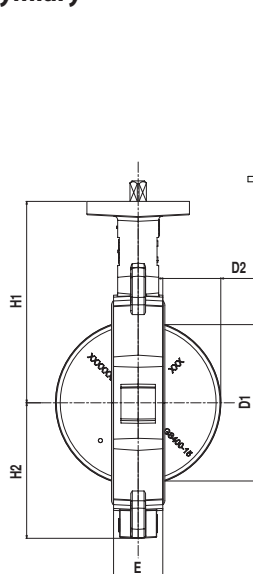
Nr	OPIS	Ilość	MATERIAŁY WEDŁUG NORM			
			Materiały	EN	ASTM	JIS
1	Korpus	1	Żeliwo sferoidalne	EN GJS 400-15 (JS1030)	-	FCD40
2	Wykładzina	1	EPDM	-	-	-
3	Dysk	1	Żeliwo sferoidalne	EN GJS 400-15 (JS1030)	-	FCD40
			Stal nierdzewna	GX5 CrNiMo 19-11-2 (1.4408)	316	SUS 316
			Stal nierdzewna	X2 CrNiMo 17-12-2 (1.4404)	316L	SUS 316L
			Alu-brąz	CuAl10Fe5Ni5 (C333G)	-	-
4	Trzpień	1	Stal nierdzewna	X30 Cr13 (1.4028)	420	SUS 420 J2
5	Łożysko	1	Stal ocynkowana/PTFE	-	-	-
6	Łożysko	1	Stal ocynkowana/PTFE	-	-	-
7	Tulejka	1	Tworzywo	IXEF 50 FV	-	-
8	O-ring	1	Nitryl	-	-	-
9	Tulejka doszczelniająca	1	Tworzywo	IXEF 50 FV	-	-
10	Zatrask	1	Stal	XC 75	-	-
11	Tabliczka znamionowa	1	Aluminium	EN AW - AL995 (EN AW - 1050A)	-	-
12	Nit	2	Aluminium/Stal nierdzewna	-	-	-
13	Sworzeń	1	Stal	-	-	-
14	Szpilka	1	Stal ocynkowana	-	-	-
15	Nakrętka	4	Stal ocynkowana	-	-	-
16	Podkładka	4	Stal ocynkowana	-	-	-
17	Przekładnia ślimakowa z aprobatą FM	1	Żeliwo sferoidalne	-	-	-

Wymiary

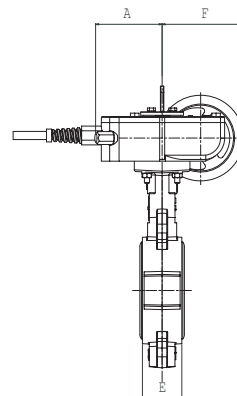
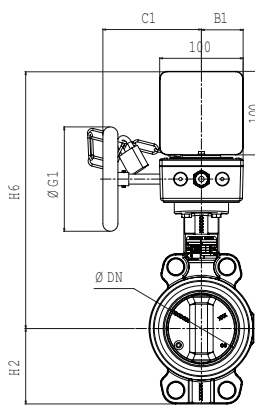


DN	Cale	Przyłącze napędu według ISO 5211						Wymiary trzpienia			
		N	ØR	ØS	ØT	ØU	N°	CxC	H3	P	H4
32/40	1 ^{1/2}	4	6,5	50	65	36	F05	11	19	11	12
50	2	4	6,5	50	65	36	F05	11	19	11	12
65	2 ^{1/2}	4	6,5	50	65	36	F05	11	19	11	12
80	3	4	6,5	50	65	36	F05	11	19	11	12
100	4	4	8,5	70	90	56	F07	14	19	14	12
125	5	4	8,5	70	90	56	F07	14	19	14	12
150	6	4	8,5	70	90	56	F07	14	19	14	12
200	8	4	10,5	102	125	71	F10	17	25	20	15,5
250	10	4	10,5	102	125	71	F10	22	32	26	16
300	12	4	12,5	125	150	87	F12	22	32	26	16

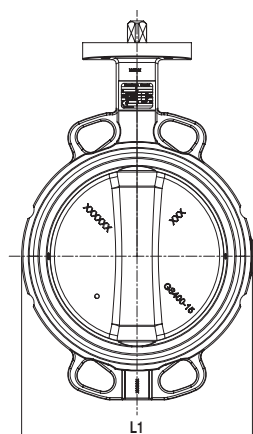
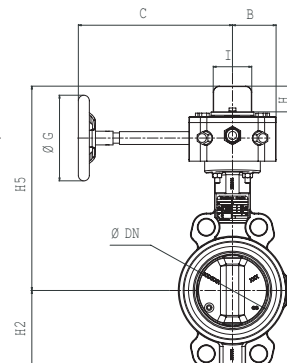
Wymiary



Wersja CNPP



Wersja FM



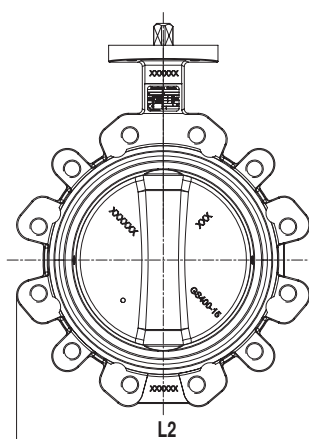
• 4 Otwory centrujące

Średnica		Zabu- dowa	Wymiary						Wymiary przekładni												Wymiary dysku za korpusem		Masa (kg)	
DN	Cale	E	L1	H1	H2	H5	H6	A	A1	B	B1	C	C1	F	F1	G	G1	H	I	D1	D2	(1)	(2)	
32/40	1 ^{1/2}	32	144	130	57	232	281	74	84,5	40	50	168	118	93	110,5	100	125	50	55	31	6,5	4,7	3,2	
50	2	43	121	136	62	238	287	74	84,5	40	50	168	118	93	110,5	100	125	50	55	29	4,5	5,1	4	
65	2 ^{1/2}	46	136	145	70	247	296	74	84,5	40	50	168	118	93	110,5	100	125	50	55	48	10	5,5	4,3	
80	3	46	127	151	89	253	302	74	84,5	40	50	168	118	93	110,5	100	125	50	55	67	18	5,8	4,6	
100	4	52	153	175	106	277	326	74	84,5	40	50	175	118	105,5	110,5	125	125	50	55	88	25	7,7	6,6	
125	5	56	182	190	120	292	341	74	84,5	40	50	175	118	105,5	110,5	125	125	50	55	113	35	9	7,8	
150	6	56	209	203	131	305	354	74	84,5	40	50	175	118	105,5	110,5	125	125	50	55	141	48	10	8,8	
200	8	60	265	245,5	164	386	414,5	100	82,5	70	73	228	205	145	160	200	200	40	75	192	71	24,5	18,6	
250	10	68	317	271	200	411,5	440	100	82,5	70	73	228	205	145	160	200	200	40	75	242	91,5	30,8	24,9	
300	12	78	370	296	235	461,5	465	100	82,5	70	73	234	205	170	160	250	200	40	75	291	112	42,6	34,1	

(1) SYLAX FM - korpus: żeliwo sferoidalne (JS1030); dysk: żeliwo sferoidalne (JS1030), wykładzina: EPDM

(2) SYLAX CNPP - korpus: żeliwo sferoidalne (JS1030); dysk: żeliwo sferoidalne (JS1030), wykładzina: EPDM

• Otwory gwintowane



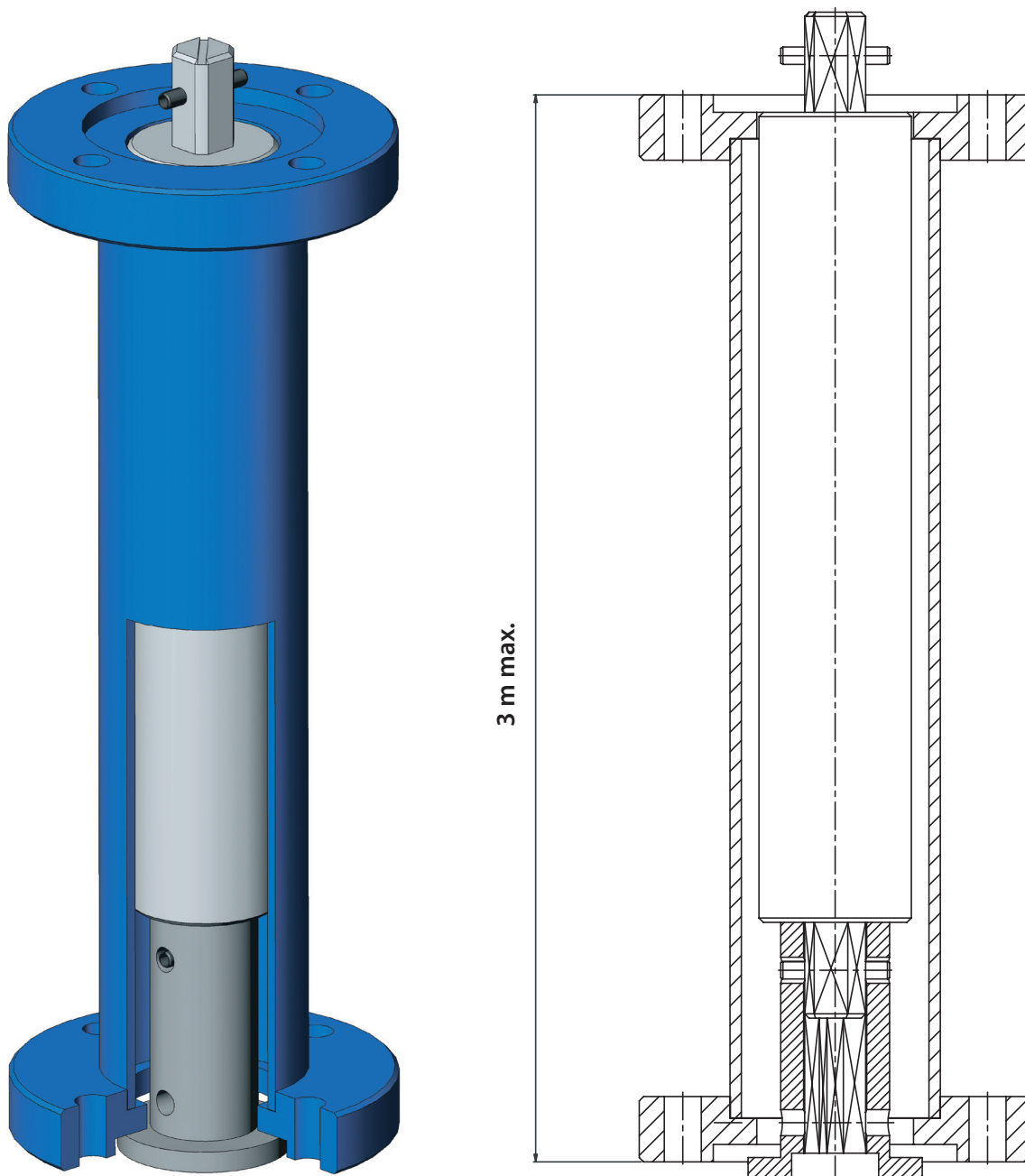
Średnica		Zabu- dowa	Wymiary					Wymiary przekładni												Wymiary dysku za kor- pusem		Masa (kg)	
DN	NPS	E	L2	H1	H2	H5	H6	A	A1	B	B1	C	C1	F	F1	G	G1	H	I	D1	D2	(1)	(2)
32	1 1/2	32	146	130	57	232	281	74	84,5	40	50	168	118	93	110,5	100	125	50	55	31	6,5	5,2	3,5
40	1 1/2	32	146	130	57	232	281	74	84,5	40	50	168	118	93	110,5	100	125	50	55	31	6,5	5,2	3,5
50	2	43	121	136	62	238	287	74	84,5	40	50	168	118	93	110,5	100	125	50	55	29	4,5	5,7	4,4
65	2 1/2	46	135	145	70	247	296	74	84,5	40	50	168	118	93	110,5	100	125	50	55	48	10	6,2	4,8
80	3	46	179	151	89	253	302	74	84,5	40	50	168	118	93	110,5	100	125	50	55	67	18	7,1	5,8
100	4	52	206	175	103	277	326	74	84,5	40	50	175	118	105,5	110,5	125	125	50	55	88	25	9,4	8,2
125	5	56	238	190	119	292	341	74	84,5	40	50	175	118	105,5	110,5	125	125	50	55	113	35	11,6	10,3
150	6	56	265	203	133	305	354	74	84,5	40	50	175	118	105,5	110,5	125	125	50	55	141	48	12,7	11,4
200	8	60	336	245,5	168	386	414,5	100	82,5	70	73	228	205	145	160	200	200	40	75	192	71	30,6	24,9
250	10	68	396	271	198	411,5	440	100	82,5	70	73	228	205	145	160	200	200	40	75	242	91,5	36,9	31,6
300	12	78	453	296	227	461,5	465	100	82,5	70	73	234	205	170	160	250	200	40	75	291	112	48,7	40,9

(1) SYLAX FM - korpus: żeliwo sferoidalne (JS1030); dysk: żeliwo sferoidalne (JS1030), wykładzina: EPDM

(2) SYLAX CNPP - korpus: żeliwo sferoidalne (JS1030); dysk: żeliwo sferoidalne (JS1030), wykładzina: EPDM

Przedłużenie trzpienia

Przedłużenie trzpienia przepustnic Sylax CNPP jest dostępne jako opcja. Maksymalna długość przedłużenia wynosi 3 m. Prosimy o kontakt z naszym działem technicznym.



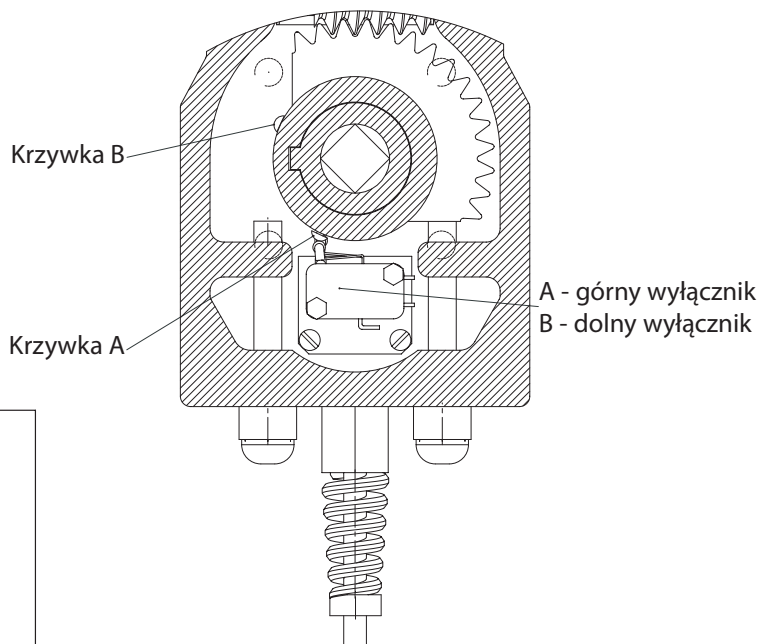
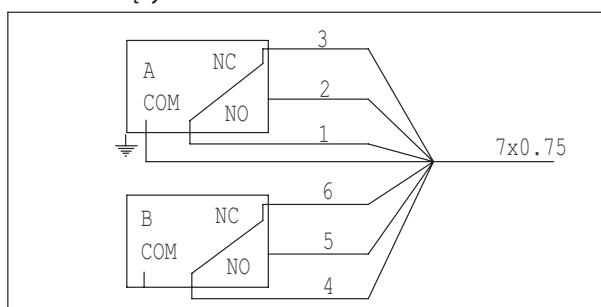
Schematy elektryczne
Wersja CNPP:

Wyłączniki krańcowe w przekładni ślimakowej typ AB232-07LX

Schemat elektryczny SYLAX CNPP:

A - "otwarty"

B - "zamknięty"

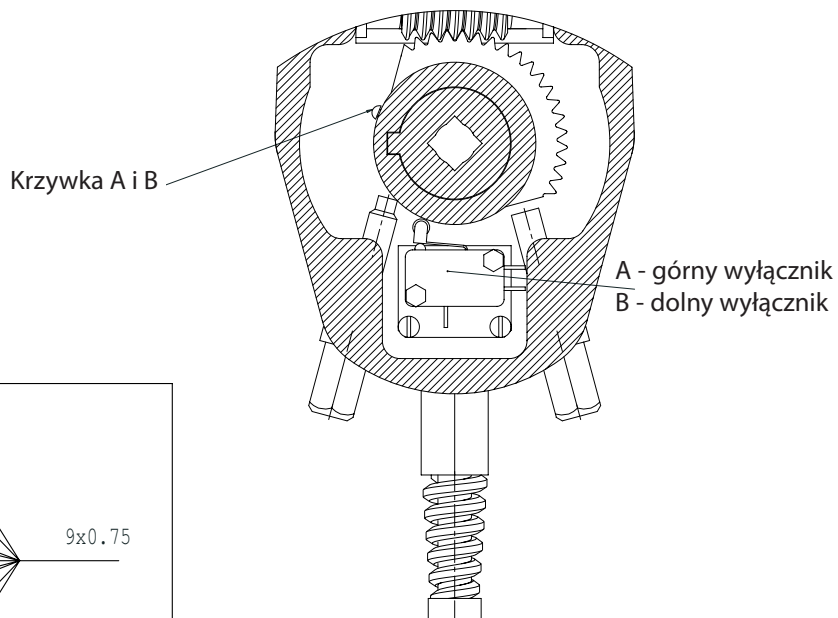
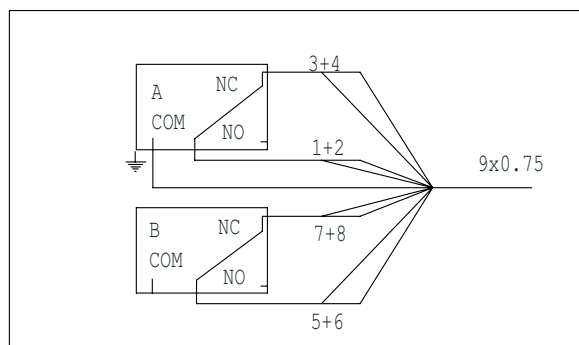

Wersja FM:

Wyłączniki krańcowo w przekładni ślimakowej typ AB150LX oraz AB550LX

Schemat elektryczny SYLAX FM:

A - "otwarty"

B - "zamknięty"



Przyłącza
kołnierzowe

Przepustnice Sylax FM-CNPP są przystosowane do montażu w następujących połączeniach kołnierzowych (inne wykonania na zapytanie):

- ✓ : montaż poprawny
● : montaż możliwy po przeróbkach
■ : montaż niemożliwy

• 4 Otwory centrujące

DN	Cale	EN 1092-1 i EN 1092-2					ASME/ANSI B16.1 Klasa 125	ASME/ANSI B16.5 Klasa 150	ASME/ANSI B16.5 Klasa 300	BS10		JIS B2238 i JIS B2239		
		PN6	PN10	PN16	PN25	PN40				Tabela D	Tabela E	5K	10K	16K
32	1 1/4	✓	✓	✓	✓	✓	●	●	✓	●	●	●	✓	●
40	1 1/2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	●	✓	✓	●	✓	●
50	2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	●	✓	✓	●	●	●
65	2 1/2	✓	✓	✓	●	●	✓	✓	●	●	●	●	●	●
80	3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	●	✓	✓	✓	●	●
100	4	✓	✓	✓	●	●	✓	✓	●	✓	✓	●	●	●
125	5	✓	✓	✓	●	●	✓	✓	●	✓	✓	✓	✓	●
150	6	✓	✓	✓	●	●	✓	✓	●	✓	●	✓	✓	●
200	8	✓	✓	✓	●	●	✓	✓	●	●	●	●	●	●
250	10	✓	✓	✓	●	●	✓	✓	■	●	✓	✓	✓	●
300	12	✓	✓	✓	●	●	✓	✓	■	✓	✓	●	●	●

• Otwory gwintowane

- ✓ : montaż poprawny
■ : montaż niemożliwy

DN	Cale	EN 1092-1 i EN 1092-2					ASME/ANSI B16.1 Klasa 125	ASME/ANSI B16.5 Klasa 150	ASME/ANSI B16.5 Klasa 300	BS10		JIS B2238 i JIS B2239		
		PN6	PN10	PN16	PN25	PN40				Tabela D	Tabela E	5K	10K	16K
32	1 1/4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
40	1 1/2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
50	2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	■	✓	✓
65	2 1/2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
80	3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
100	4	■	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓(1)	✓	■	✓	✓
125	5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
150	6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
200	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
250	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	■	✓	✓	✓	✓
300	12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

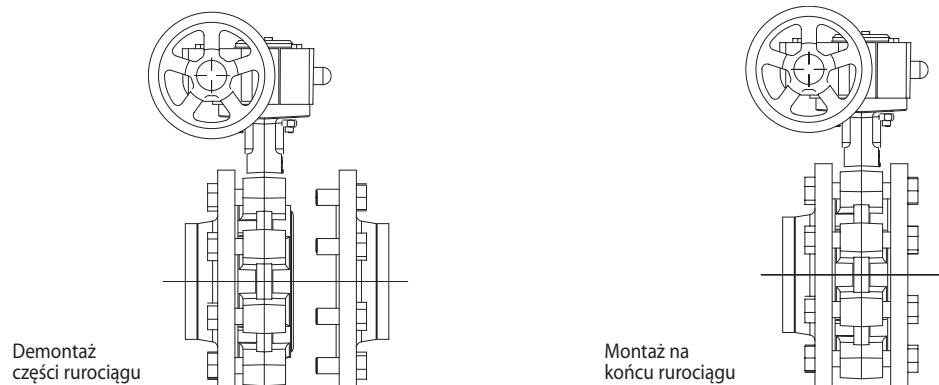
(1) Montaż możliwy, jeżeli przepustnica jest obrócona o 22,5°.

Uwaga: przepustnice z otworami gwintowanymi nie są przystosowane do wielu różnych połączeń kołnierzowych (kołnierze o różnych wymiarach i rozstawie otworów). Najczęściej każda przepustnica pasuje do jednego konkretnego wykonania kołnierza.

• Montaż na końcu rurociągu i demontaż rurociągu po stronie odpływu

W razie montażu przepustnicy Sylax FM-CNPP na końcu rurociągu lub demontażu części rurociągu w temperaturze otoczenia, ciśnienie nie może przekroczyć wartości podanej na stronie 11 według dyrektywy PED 97/23/CE.

Taki montaż jest możliwy tylko w przypadku przepustnic z otworami gwintowanymi.



Normy
• Projekt:

Według EN 593, znakowanie według EN 19

• Przyłącze pod napęd:

Według EN ISO 5211

• Długość zabudowy:

Według EN 558-1 seria 20
ISO 5752 seria 20
API 609 tabela 2

• Przyłącza kołnierzowe: patrz str. 10

Według EN1092-1 oraz EN1092-2
ASME/ANSI B16.5
BS10 Tabela D i Tabela E
JIS B2238 oraz JIS B2239

• Testy, badania:

Według EN12266-1

Wytrzymałość i szczelność korpusu: test P11 (1,5 x ciśnienie nominalne)

Szczelność zamknięcia: test P12A (1,1 x ciśnienie nominalne)

Według EN12266-2

Wykonanie anty-statyczne: test F21

• Dyrektywy europejskie

Nasze przepustnice produkowane są zgodnie z poniższymi dyrektywami:

Dyrektywa ciśnieniowa PED 97/23/CE (Pressure Equipment Directive)

Dyrektywa PED obejmuje zasadnicze wymagania w zakresie projektowania, wytwarzania oraz oceny zgodności urządzeń ciśnieniowych, o największym dopuszczalnym ciśnieniu większym od 0,5 bara.

Powyższej dyrektywy nie stosuje się do urządzeń ciśnieniowych stosowanych w sieciach zaopatrujących w wodę.

W zależności od rodzaju urządzeń, maksymalnego dopuszczalnego ciśnienia, DN, rodzaju medium (ciecz, gaz lub para) oraz grupy danego medium (grupa 1 lub 2)*, dyrektywa ciśnieniowa klasyfikuje te same urządzenia do różnych kategorii (tj.: 3.3, I, II, III, IV). Każda z kategorii poddawana jest indywidualnemu systemowi wymagań, oceny i oznakowania produktu znakiem CE. Produkty zakwalifikowane do grupy 3.3 nie wymagają oznakowania znakiem CE.

(*) Ciecze i gazy GRUPA 1 (L1 i G1): płyny niebezpieczne (wybuchowe, utleniające, szczególnie łatwopalne, łatwopalne, palne, bardzo toksyczne i toksyczne; Art. 2 Dyrektywy Europejskiej 67/548/CEE)

Ciecze i gazy GRUPA 2 (L2 i G2): płyny, które nie zostały zaklasyfikowane do Grupy 1 (z wyjątkiem wykorzystywanych w sieciach dystrybucji wody).

UWAGA: Ciśnienia podane dla różnych kategorii płynów (L1/L2/G1/G2) nie mogą być jedynym kryterium doboru urządzenia i gwarantem poprawności działania. W trakcie doboru konkretnego rozwiązania należy wziąć pod uwagę zastosowanie przepustnicy oraz wszystkie parametry robocze medium. SOCLA nie odpowiada za uszkodzenia urządzeń powstałe w wyniku działania medium, jeżeli jego parametry nie zostały wcześniej wyszczególnione przez klienta, a właściwy dobór potwierdzony przez nasz dział techniczny.

Aby ułatwić dobór według powyższych wytycznych, SOCLA podaje w kartach katalogowych niezbędne informacje dotyczące znaku CE, danych technicznych urządzeń oraz tabliczki znamionowej.

Informacje dotyczące montażu i obsługi przepustnic znajdują się w Dokumentacji Techniczno-Ruchowej dostępnej na naszej stronie internetowej www.socla.pl lub za pośrednictwem naszego działu technicznego.

Ciśnienie
Dyrektywa PED 97/23/CE Urządzenia ciśnieniowe.

Przepustnice Sylax FM-CNPP wykonane są zgodnie z wymogami dyrektywy dotyczącymi ciśnienia, średnicy nominalnej oraz medium (patrz poprzednia strona).

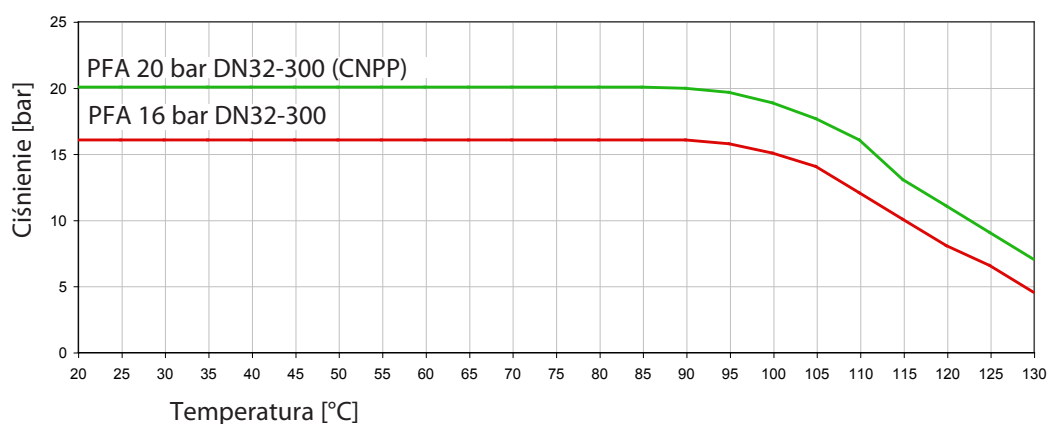
Wykonanie		DN	Kat.	Montaż	PFA	PS			
						L1	L2	G1	G2
16 bar	EPDM (CNPP), EPDM (FM)	32 do 300	3,3	Kołnierze	16		16		
				Koniec rurociągu	12		12		
20 bar	EPDM (CNPP)	32 do 250	3,3	Kołnierze	20		20		
				Koniec rurociągu	12		12		
20 bar	EPDM (CNPP)	300	I	Kołnierze	20		20		
				Koniec rurociągu	12		12		

PS - maksymalne dopuszczalne ciśnienie (bar) według Dyrektywy PED 97/23/CE

PFA - dopuszczalne ciśnienie pracy (bar) dla instalacji wodnych

Temperatura/Ciśnienie
Zależność "Temperatura - Ciśnienie robocze"

Przykładowy wykres poniżej przedstawia zależność "Temperatura - Ciśnienie robocze" dla przepustnic DN32 do 300 z wykładziną EPDM



Natężenie przepływu (Kv)

KĄT OTWARCIA - dysk ze stali nierdzewnej

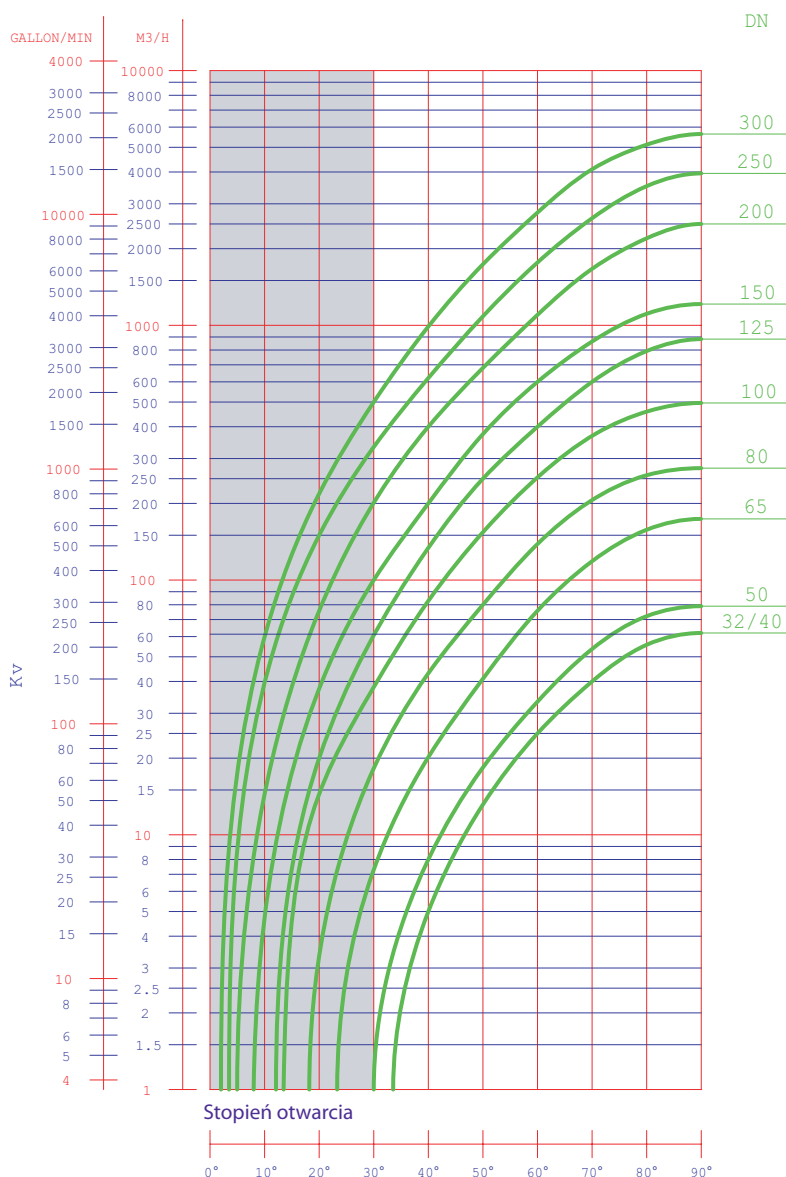
DN	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
32/40	-	-	-	5	12	25	40	56	62
50	-	-	1	8	18	33	54	71	79
65	-	-	6	19	41	76	118	158	174
80	-	3	18	43	79	138	211	252	275
100	-	15	38	83	154	253	368	458	496
125	-	20	61	134	249	399	599	792	883
150	5	37	100	200	374	600	863	1109	1212
200	15	76	200	399	680	1099	1666	2196	2500
250	40	150	333	621	1084	1765	2652	3517	3948
300	60	219	500	989	1736	2770	4097	5118	5635

Przepustnice Sylax FM-CNPP mogą być wykorzystywane do regulacji przepływu medium dla kąta otwarcia od 30° do 90°.

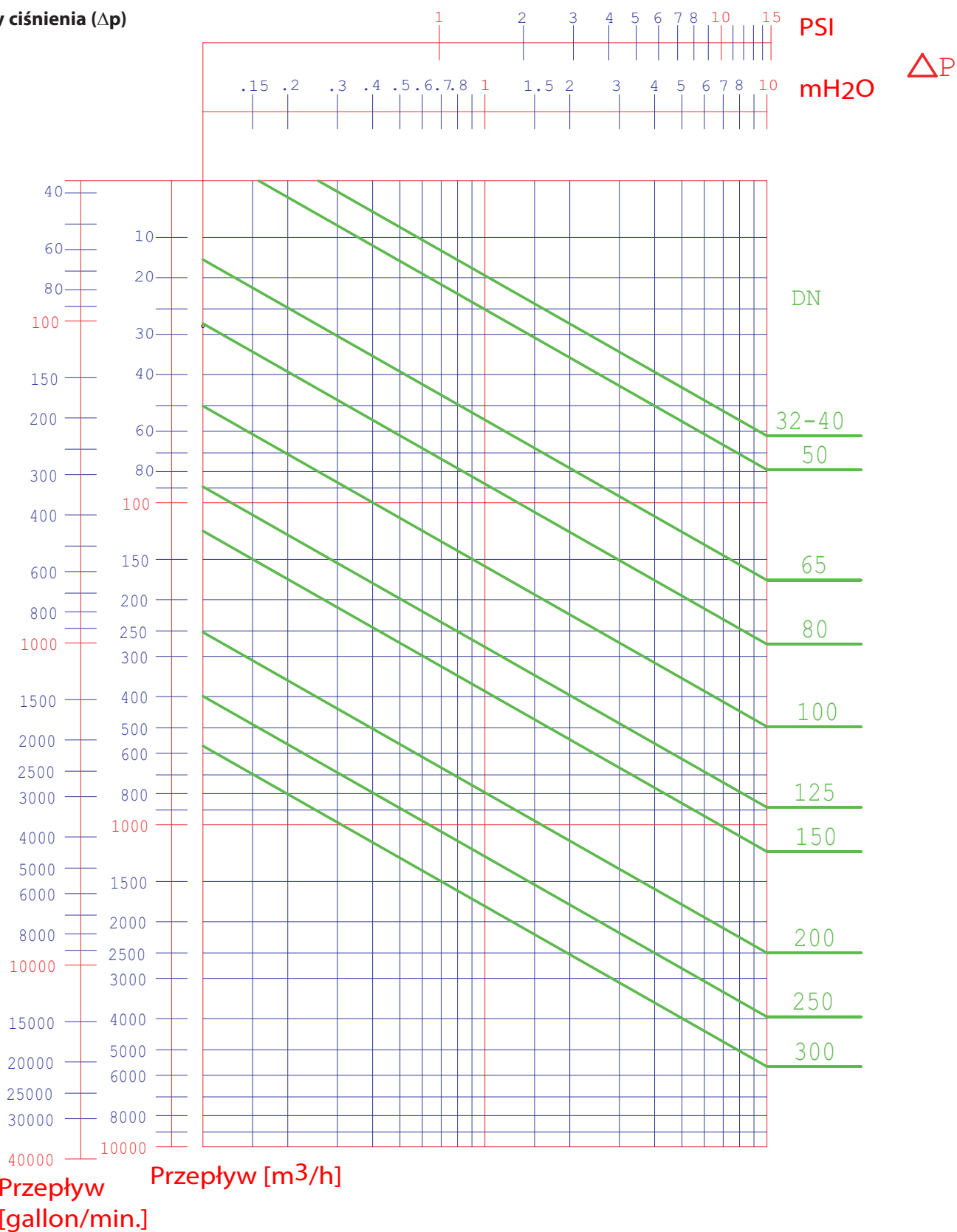
Regulacja poniżej 30° nie jest zalecana ze względu na wysoką prędkość przepływu medium oraz kawitację, które mogą doprowadzić do trwałego uszkodzenia przepustnicy.

K_v = przepływ wody w m³/h przez zawór przy określonym jego stopniu otwarcia i wywołujący stratę ciśnienia 1 bar

Maksymalna prędkość przepływu medium przez przepustnice Sylax DN32 - 300 nie może przekroczyć 3 m/s dla cieczy. W zakresie 3 do 5 m/s, praca przepustnic Sylax FM-CNPP jest dopuszczalna, jednak znacznie zwiększa się możliwość wystąpienia kawitacji, głośnej pracy, wibracji i uderzeń hydraulicznych.



Straty ciśnienia (Δp)

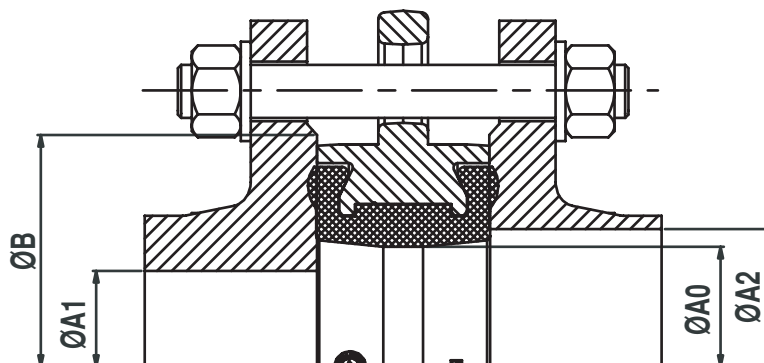


Typy kołnierzy

Przepustnice Syrax FM-CNPP są dostosowane do montażu pomiędzy standardowymi kołnierzami typ 11, 21 oraz 34 według normy EN 1092 (polski odpowiednik PN-EN1092).

W przypadku innych typów kołnierzy: patrz tabela.

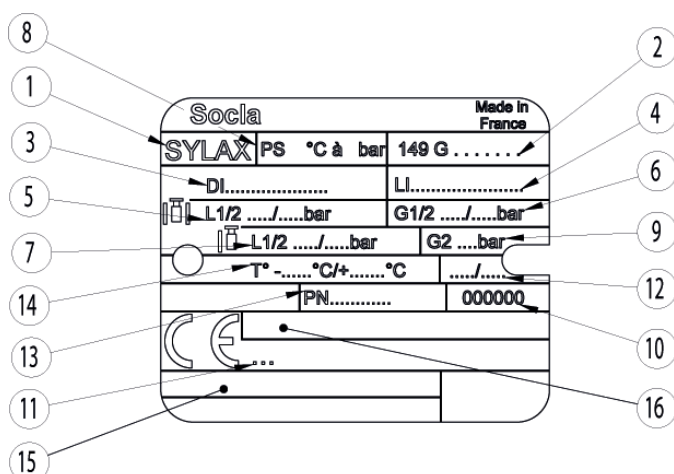
Zastosowanie nieprawidłowych kołnierzy powoduje utratę gwarancji na przepustnicę.



DN		Ø A0	Ø A1 min.	Ø A2 max.	Ø B min.
32/40	1 1/4	43	33	51	80
50	2	50	36	59	90
65	2 1/2	65	54	74	110
80	3	80	73	88	128
100	4	100	93	116	148
125	5	125	119	143	178
150	6	150	146	166	202
200	8	200	196	224	258
250	10	250	246	280	312
300	12	300	296	329	365

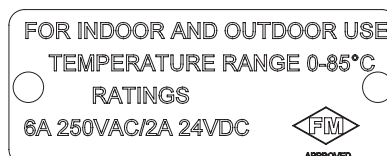
Uwaga:

Montaż dodatkowych uszczelek pomiędzy kołnierzem a przepustnicą oraz kołnierzy pokrytych elastomerem jest niedopuszczalny.

Tabliczka znamionowa


Nr	Opis
1	Nazwa przepustnicy
2	Numer katalogowy
3	Materiał dysku
4	Materiał wykładziny
5	Ciśnienie PS przy montażu międzykołnierzowym dla cieczy L1/L2
6	Ciśnienie PS przy montażu międzykołnierzowym dla gazów G1/G2
7	Ciśnienie PS przy montażu na zakończeniu rurociągu dla płynów L1/L2
8	Ciśnienie PFA dla wody 20°C
9	Ciśnienie PS przy montażu na zakończeniu rurociągu dla gazu G2
10	Numer seryjny
11	Notyfikowany Numer Korpusu zgodnie z Dyrektywą PED 97/23/CE
12	Rok produkcji
13	Przylączy przepustnicy
14	Temperatura pracy
15	Oznaczenie strefy zagrożenia wybuchem
16	Oznaczenie według Dyrektywy ATEX 94/23/CE

Aprobata FM nitowana na przekładni ślimakowej



Śruby i nakrętki
Uwaga: Śruby i nakrętki nie są dostarczane z przepustnicami.

DN	Cale	a	e	EN 1092 PN6			EN 1092 PN10			EN 1092 PN16			EN 1092 PN25			ASME / ANSI B16.5 Class 150		
				* Ilość śrub/ szpilek	ØV	c	* Ilość śrub/ szpilek	ØV	c	* Ilość śrub/ szpilek	ØV	c	* Ilość śrub/ szpilek	ØV	c	* Ilość śrub/ szpilek	ØV UNC**	c
32/40	1 1/2	32	14	4	M12	18	4	M16	24	4	M16	24	4	M16	24	4	1/2"	18
50	2	43	18	4	M12	18	4	M16	24	4	M16	24	4	M16	24	4	5/8"	24
65	2 1/2	46	20	4	M12	18	8	M16	24	8	M16	24	8	M16	24	4	5/8"	24
80	3	46	20	4	M16	24	8	M16	24	8	M16	24	8	M16	24	4	5/8"	24
100	4	52	24	4	M16	24	8	M16	24	8	M16	24	8	M20	26	8	5/8"	24
125	5	56	26	8	M16	24	8	M16	24	8	M16	24	8	M24	32	8	3/4"	26
150	6	56	26	8	M16	24	8	M20	26	8	M20	26	8	M24	32	8	3/4"	26
200	8	60	28	8	M16	24	8	M20	26	12	M20	26	12	M24	32	8	3/4"	26
250	10	68	32	12	M16	24	12	M20	26	12	M24	32	12	M27	32	12	7/8"	26
300	12	78	36	12	M20	26	12	M20	26	12	M24	32	16	M27	32	12	7/8"	26

DN	Cale	a	e	BS10-d			BS10-e			JIS2238 i JIS2239 5K			JIS2238 i JIS2239 10K			JIS2238 i JIS2239 16K		
				* Ilość śrub/ szpilek	ØV UNC	c	* Ilość śrub/ szpilek	ØV UNC	c	* Ilość śrub/ szpilek	ØV	c	* Ilość śrub/ szpilek	ØV	c	* Ilość śrub/ szpilek	ØV	c
32/40	1 1/2	32	14	4	1/2"	18	4	1/2"	18	4	M12	18	4	M16	24	4	M16	24
50	2	43	18	4	5/8"	24	4	5/8"	24	4	M12	18	4	M16	24	8	M16	24
65	2 1/2	46	20	4	5/8"	24	4	5/8"	24	4	M12	18	4	M16	24	8	M16	24
80	3	46	20	4	5/8"	24	4	5/8"	24	4	M16	24	8	M16	24	8	M20	26
100	4	52	24	4	5/8"	24	8	5/8"	24	8	M16	24	8	M16	24	8	M20	26
125	5	56	26	8	5/8"	24	8	5/8"	24	8	M16	24	8	M20	26	8	M22	26
150	6	56	26	8	5/8"	24	8	3/4"	26	8	M16	24	8	M20	26	12	M22	26
200	8	60	28	8	5/8"	24	8	3/4"	26	8	M20	26	12	M20	26	12	M22	26
250	10	68	32	8	3/4"	26	12	3/4"	26	12	M20	26	12	M22	26	12	M24	32
300	12	78	36	12	3/4"	26	12	7/8"	26	12	M20	26	16	M22	26	16	M24	32

* KORPUS Z OTWORAMI CENTRUJĄCYMI:

Montaż za pomocą szpilek: ilość nakrętek i podkładek = 2 x ilość szpilek (patrz tabela powyżej)

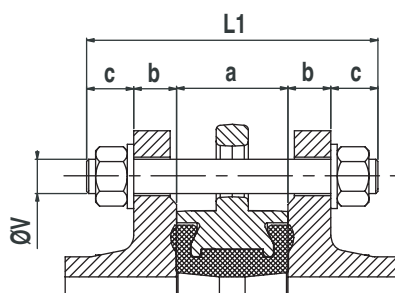
Montaż za pomocą śrub: ilość nakrętek = ilość śrub (patrz tabela powyżej) a ilość podkładek = 2 x ilość śrub

* KORPUS Z OTWORAMI GWINTOWANYMI:

Montaż za pomocą śrub: ilość śrub po jednej stronie (patrz tabela powyżej) i ilość podkładek jest taka sama

** ASME/ANSI B16.5 Klasa 150: ØV UNC gwint calowy; gwint metryczny - prosimy o kontakt z przedstawicielem SOCLA.

Śruby i nakrętki



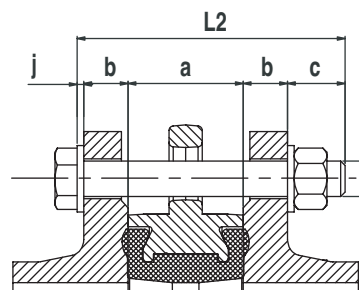
Korpus z otworami centrującymi; montaż za pomocą szpilek

$$L1 = a + 2(b+c)$$

 $L1$ = minimalna długość szpilek

 a = długość zabudowy korpusu przepustnicy

 b = grubość kołnierza

 c = grubość: podkładka + nakrętka + pozostała część szpilki.


Korpus z otworami centrującymi; montaż za pomocą śrub

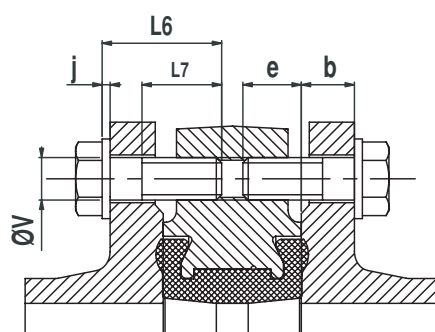
$$L2 = a + 2b + c + j$$

 $L2$ = minimalna długość śrub

 a = długość zabudowy korpusu przepustnicy

 b = grubość kołnierza

 c = grubość: podkładka + nakrętka + pozostała część śruby

 j = grubość podkładki


Korpus z otworami gwintowanymi; montaż za pomocą śrub

$$L6 = b + e + j; L7 \geq L6 - (b + j)$$

 $L6$ = minimalna długość śrub

 $L7$ = minimalna długość gwintu śrub

 b = grubość kołnierza

 e = maksymalna głębokość śruby

 j = grubość podkładki

Instalacja
• Uwagi ogólne

Ze względów bezpieczeństwa instalacja przepustnicy musi być dokonywana pod nadzorem wyspecjalizowanej obsługi.

Wszelkie czynności powinny być wykonywane przez personel przeszkolony technicznie w zakresie działania przepustnicy i jej oprzyrządowania.

Przed przystąpieniem do montażu urządzenia należy opróżnić instalację. Należy również sprawdzić, czy rurociąg jest czysty i nie znajdują się w nim ciała obce.

Przed montażem należy wycentrować i umocować poszczególne części rurociągu aby nie powodowały one dodatkowych naprężeń na korpusie przepustnicy.

Owiert PN kołnierzy rurociągu musi być zgodny z owiertem przepustnicy a jego wartość (ciśnienie dopuszczalne) większe lub równe ciśnieniu robocznemu.

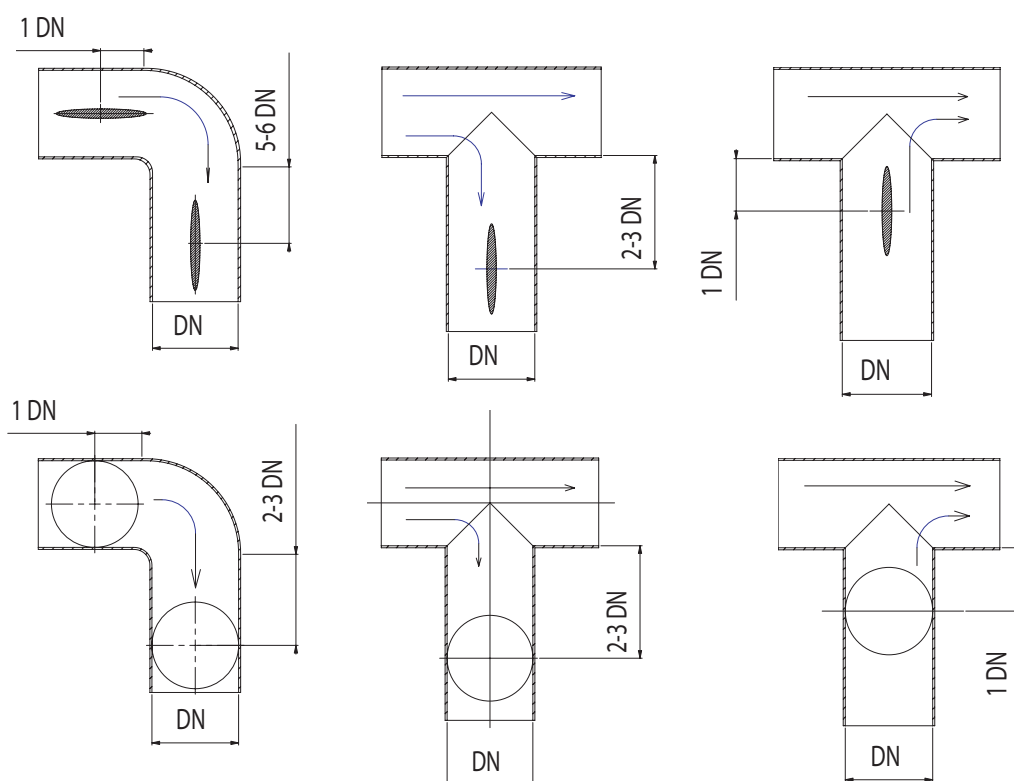
Nie wolno rozpierać kołnierzy za pomocą przepustnicy, gdyż grozi to jej trwałym uszkodzeniem!!!

Dokumentacja Techniczno - Ruchowa zawierająca instrukcję montażu i eksploatacji jest dostępna na naszej stronie internetowej **www.socla.pl** lub za pośrednictwem naszego działu technicznego.

• Uwagi montażowe

Zaleca się zachowanie odległości podanych poniżej w celu przedłużenia "żywności" przepustnicy.

Montaż urządzenia w pobliżu trójników, kolan oraz innych stref zaburzonego przepływu zwiększa jego zużycie.



Watts Industries nie ponosi odpowiedzialności za możliwe błędy w katalogach, broszurach i innych materiałach drukowanych. Watts Industries zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w produktach bez uprzedzenia. Dotyczy to również produktów już zamówionych. Zamienniki mogą być dostarczane bez dokonywania jakichkolwiek zmian w specyfikacjach już uzgodnionych. Wszystkie znaki towarowe w tym materiale są własnością odpowiednich spółek. Wszystkie prawa zastrzeżone.